

保存資料

婦人労働資料第 45 号

未亡人等の職業シリーズ

第 2 輯

—1956年—

婦人労働課

労働省婦人少年局

紡織業の部

は し が き

戦後における未亡人等の福祉問題の重要性にかんがみ、婦人少年局では、かねて「未亡人等の職業対策」をとりあげ、婦人少年問題審議会婦人労働部会において審議をつづけていますが、すでに未亡人等の職業対策に関する建議を行い、家事サービス公共職業補導所の設置、未亡人等の雇用に関する調査の実施等、その成果はたえず施策に反映されています。

この資料もまた、その一環として、適職専門委員会において、とりまとめられたものですが、未亡人等の雇用に関する調査にもとづいて、現に未亡人等の就業している職業分野について分析し、解説を付して、雇用の便に供しました。

夫と死離別し、あるいは、夫の病気、未帰還、その他、夫の労働不能のために、一家の支柱となつて働かなければならない未亡人等はもとより、婦人のための職業紹介の指針として職業安定行政、社会福祉行政、また、婦人団体、その他、ひろく一般の方々のお役にたてば幸いです。

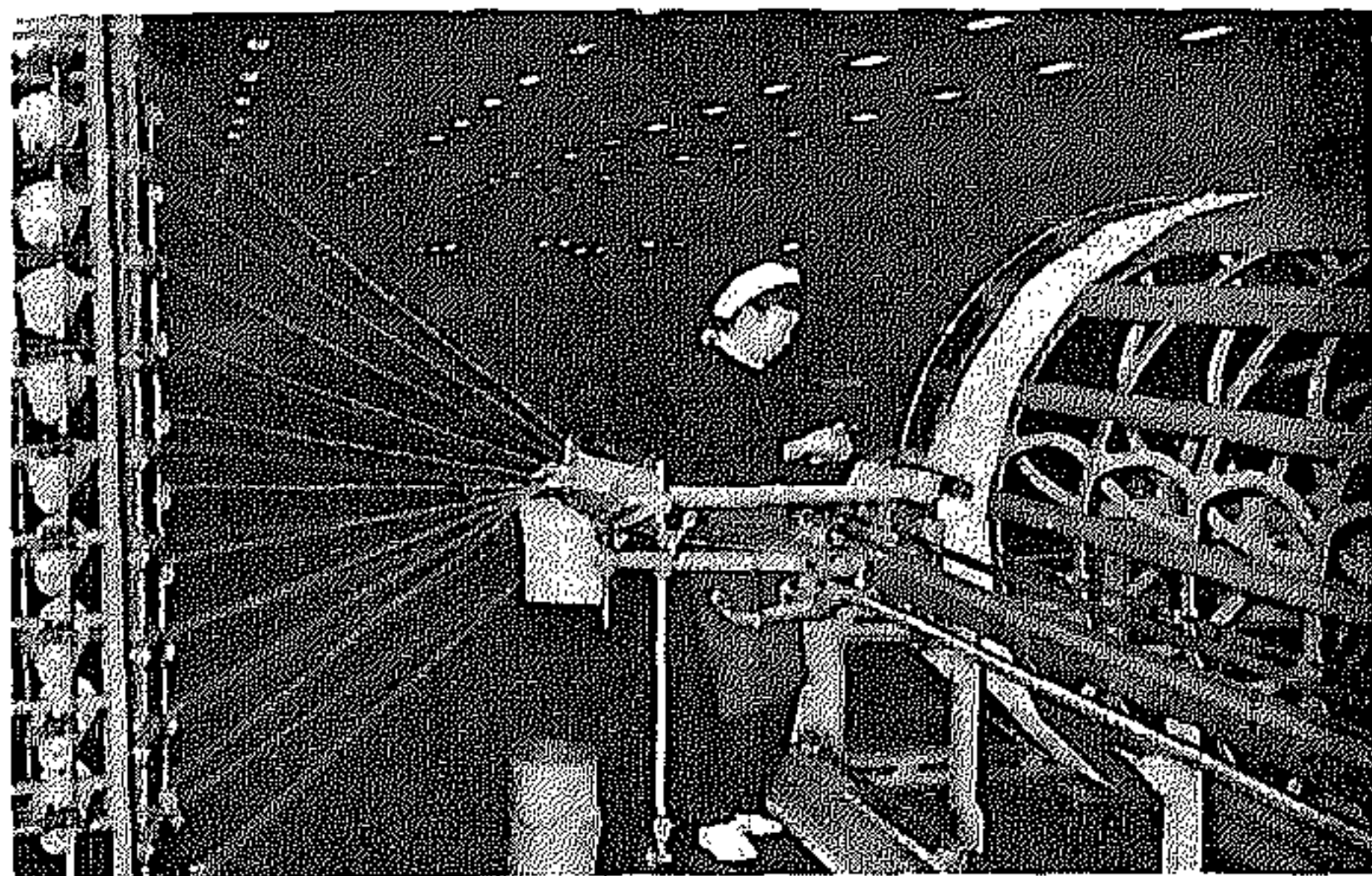
おわりに、この資料の編さんにあたられた適職専門委員会の委員各位に、あつく感謝の意を表します。

1956年1月

労働省婦人少年局



6-19. 041 精 紡 工



4-19. 201 整経工



4-19. 331 補修工

凡 例

これは 1954 年 8 月，婦人少年問題審議会，婦人労働部会の議を経て実施された「未亡人等の雇用に関する調査」によつて集められた資料から，女子労働者の就業率が非常に高い，紡織業において未亡人が就職していた職業事例 767 を取出し，これを職業安定局の職業分類に従つて分類整理したものである。その結果は重複があつたり，同一職業に包括されるものもあつたので，職業数で 143 職務数で 216 に取りまとめることができた。即ち

職業大分類	職業数	職務数
自由専門的管理的職業	9	17
書記的販売的職業	19	22
奉仕職業	17	19
農業林業漁業類似職業	1	1
技能職業	19	22
半技能職業	65	96
単純技能職業	13	39

女子の職業がこゝでも半技能職業，書記的販売的職業，奉仕職業等に多いことがわかる。

資料の内容によつて，それにつけられている名称にとらわ

れることなく、職業分類の分類番号と代表職業名とを附した。代表職業名の職業と内容の全く同じものもあり、多少異なるものもあり、色々であるから、代表職業名の中に分類包括される各具体的職務には更に番号と現場名称をつけて列挙し、別名も掲げて職務内容を簡単に説明した。

資料の記述が不完全であるため、充分なことができ兼ねた場合もあるが、職業常識と職業辞典とで補足した。職務及び職業を細分したきらいは感ぜられるが、色彩の異なる場合は別の職業又は職務とみるとともに努めた。

これは「未亡人等の職業シリーズ」の第2輯をなすものである。

薬剤師 0-25.10

(1) 薬剤師……医薬品の調合、医療機器、調薬器具、劇薬等の保管。

〔作業内容〕医師の処方箋を読み、病名、薬剤技術よりみて処方に不審、誤りがないかを確認、不審があれば処方箋をかいだ医師にたずし、処方通りの薬品を調合し、紙包み又は容器に入れ、服用方法、注意を書いて患者に渡す。薬品の出納は記帳する。麻薬、劇薬等は正規の手続きで取扱い、医療機器、調薬器具、薬品倉庫を保管管理する。

〔必要な資格検定〕薬事法により薬剤師の国家試験を受けて合格し厚生省に登録せねばならない。

〔特に使用する身体部位〕視力、嗅覚、手指。

〔特に必要な精神的特性〕上智能、記憶、注意、正確。

〔作業環境及び仲間〕室内、清潔、一人又は数人の共同作業者がいる。

〔その他〕資格検定を受けねばならぬので誰にでもできるものではない。併し薬剤師の指導の下に働く下働きなら誰でも頭がよく注意深い人ならびできる。薬剤師として部下を指導し使用することもある。

幼稚園教師 0—30.02

(1) 保母……保育所で託児の世話をする。

〔作業内容〕保育所で工場従業員の3才以上学令までの児童を従業時間中預り、児童相互で遊ばせたり、遊び相手になつてやつたり、おやつ、中食を給し、大小便の世話をする。怪我をしたり、突然発病したりすれば医務室で手当を受けさせ必要あれば職場の母親に知らせ連絡する。託児日誌をつける。

〔必要な資格検定〕児童福祉法による保母資格が必要。

〔特に使用する身体部位〕体力、健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、注意力、社交性、子供好き。

〔作業環境及び仲間〕部屋の内外に亘る。

〔その他〕資格を必要とするので誰でもとは行かない。

未婚者より子供を持ったことのある人の方がよい。

生花、茶道教師 0—32.78

(1) 学園の教師……生花の教授。

〔作業内容〕附属教育施設の学園の生花教師として、季節季節の教材としての花卉を商店に人数分注文し、花の下拵えをしてやり、口で教えてやつてみせて教授す

る。授業後教室のあと始末を監督する。

〔必要な資格検定〕流派による師範免状がなくても実力があればよいが、あつた方がよい。

〔特に使用する身体部位〕指先、手腕の器用さ。眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、指導力、審美観。

〔作業環境及び仲間〕屋内、教える相手は若い女性多勢。

〔その他〕誰にでも出来るものではない。未亡人そのものの仕事としてはよい。

裁縫織物教師 0—32.87

(1) 洋裁教師……洋裁を教える。

〔作業内容〕附属学校に於て寄宿生に洋裁を教える。カリキュラムをたて、それに従つて教える。

(2) 和裁教師……教育係、教務係、和裁を教える。

〔作業内容〕附属の学校、教育施設に於て、和裁のカリキュラムを組み、それに従つて講義、実習をする。教材等の研究をすることもある。刺繍を教えることもあり、更に寮生に自由教材で裁ち方、縫い方を個人的に教えることもあり、学校の教務事務をとることもある。

(3) 教師……和裁、洋裁の教授をする。

〔作業内容〕カリキュラムをたて、それに従って和裁、洋裁を寄宿生に教える。

(4) 教師……教師。和裁、手芸を教える。

〔作業内容〕カリキュラムをたて、附属教育施設の生徒に和裁と手芸とを教える。

(5) 教師……教育係、労務係。洋裁、和裁、家事を教える。

〔作業内容〕カリキュラムをたて、それに従って洋裁、和裁を教授する外、家政を講義し、教務事務もとる。

〔必要な資格検定〕なくても差支えないが、和洋裁、家庭科の教師の資格検定がある方がよい。

〔特に使用する身体部位〕指先の器用さ。手腕の器用さ、眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能、空間弁別力、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕屋内、同僚はあまりいない。教える相手は女性。

〔その他〕和裁、洋裁が一応出来る程度では就職困難である。特に家政や刺繍となると特別の教育を必要とする。

(1) 教育係……従業員の教育全般。特に和裁、割烹を教える。

〔作業内容〕附属学園の責任者として従業員の教養全般を受持ち、教材、用具の整備、管理を行い、通信教育を受けている人々の質問に答え、自ら和裁と割烹との講義、実習を担当する。

(2) 教師……家政の教授。

〔作業内容〕附属学園で家政科を担当し、理論の講義と実習とをする。更に、寄宿舎の事務を手伝う。

(3) 先生……従業員の教育

〔作業内容〕所属学園で講義し、生徒を養育する。

〔必要な資格検定〕なくてもよいが、教育職員免許法による相当の免許状を持っている方がよい。

〔特に使用する身体部位〕健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。言語能力。

〔作業環境及び仲間〕屋内、同僚としては男女種々年齢の人が少数であるが、生徒は若い女性である。

〔その他〕年令的制限なく、よい職業であるが、高い教育を受けているか、教職員免許状を持っていなければならない。

(1) 看護婦……病気、傷害の応急手当、医師の補助。

〔作業内容〕医師の指導監督の下に次のことを行う。事業所、寄宿舍で病気になつたり負傷した従業員の応急手当。従業員その家族の患者が診療に来た場合には医師の手伝をしてカルテの取揃え、整理、検温、注射、洗滌、繃帯まき、薬品の塗布、薬品の調合、事故記録、保健予防に関する指示、身体検査、健康保険事務、医療器具の消毒整頓、工場環境衛生の指導、入院患者の世話等を行う。

〔必要な資格検定〕保健婦助産婦看護婦法による資格試験に合格すること。

〔特に使用する身体部位〕健康、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。書記的知覚、沈着、社交性。

〔作業環境及び仲間〕薬品特有の臭のする室内、清潔、同僚あれば同じ資格をもつ同僚。

〔その他〕養成施設を修了する必要があるから中年からでは無理。病院勤務等の場合、夜間勤務があり、救急の場合には夜も起きねばならぬことがある。

衛生婦、保健婦 0—33.42

(1) 保健婦……女子寄宿生の保健指導。

〔作業内容〕女子寄宿工員の健康保持のため、衛生月報を配布し、病欠者の状況を調査して医師に連絡する。

保健、環境衛生の向上、療養生活等の指導、衛生教育を行い、各種保健衛生統計を作る。寄宿舍の各室、社宅各戸を巡回訪問指導し、指導日誌をかく。

〔必要な資格検定〕保健婦助産婦看護婦法による資格試験に合格すること。

〔特に使用する身体部位〕視覚、聴覚。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。言語能力。注意、社交性。説得力。

〔作業環境及び仲間〕主として屋内、各戸を歴訪することもある。指導相手は若い女性が多い。同職者はいない方が普通。

〔その他〕中年者向きの仕事であるが、資格検定を必要とするから誰でもというわけには行かない。

繊維試験工 0—50.41

(1) 工務試験係……生糸の試験

〔作業内容〕測定機を使用して試料の生糸の疵、重さ、張力、湿度等を測定し結果を記録し検査する。

(2) 試験工……糸質の試験

〔作業内容〕品質管理のため各工程から試料を採取し

て、秤、測定機を用いて試験しその結果を記録する。

(8) グレン工……糸のグレン検査

〔作業内容〕試料の糸をグレン機にかけて正確に長さを計り、一定の長さだけを巻きとり、天秤で正確に目方を測定し、表に照合して番手を算出して結果を記録し係に報告する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視覚、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。書記的知覚、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕綺麗な室内、同年輩の女性が数人いる。

〔その他〕この職務は知能的なもので、高等学校以上の学歴者又は中学校卒であれば数学等の出来る者が選ばれる。

寮、寄宿舎管理人 0—87. 60

(1) 舎監……先生。寄宿舎係。寮母、寮務係。寄宿係。副舎監。寄宿舎の管理。

〔作業内容〕寄宿舎、寮の建物、備品を管理し、要修理品、不足品は修理又は購入手続をとり、備品台帳と備品とは照合しておく。外来者を注意する。入寮者、退

寮者の手続をとり、入寮の心得を説明する。来訪者の受付取次、来信の受付交付、在寮者の出欠状況の報告、寮の共同使用の部屋、各室の掃除の監督、病人の看護等をする。寮日誌をつける。この外、寮責任者として、在寮者の一般教養、生活相談、保健相談、貴重品の保管、その他厚生事務を行い、更に洋裁、和裁等の指導をすることもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特にないが、健康体がこのまじい。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。社交性。指導力。

〔作業環境及び仲間〕屋内。同僚はいない。相手は若い女性。

〔その他〕教育高く、生活的社会的経験のある中年以上の婦人にはよい。たゞ住込みとなる場合が多い。

食料品出納係 1—01. 08

(1) 炊事事務員……炊事部に関する事務。

〔作業内容〕食堂部で購入した主食、副食品、調味料、燃料等の購入払出の伝票整理を行い記帳する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕屋内。仲間はある。

〔その他〕特記事項なし。

会計計理事務員 1-01. 31

(1) 事務員……経理事務。

〔作業内容〕伝票を振出し、補助簿に記入し、収支を明らかにし、賃金については各人別に集計し総額を算出し、集計表を作つて上司他の関連者へ報告し合議する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕高等学校以上の学歴が必要で、算盤が達者であることが望ましい。

物品購入調達係事務員 1-01. 42

(1) 一般事務員……仕入物品の記帳、決算。

〔作業内容〕係長の指示に従い仕入伝票を発行し、記帳し、更に原簿に転記する。振出す伝票は係長の点検を

受ける。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、書記的知覚、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕高等学校以上の学歴のある人。

厚生係事務員 1-01. 44

(1) 事務員……健康保険関係事務。

〔作業内容〕俸給日には健康保険料を徴収し、病氣療養治療の被保険者その家族から健康保険の請求があれば事務を取り、伝票を切つて小切手支払をし、病院との連絡、台帳整理を行う。文書の受付、タイプライターによる浄書復写をすることもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕高等学校以上の学歴者がよい。

一般事務員 1—04. 01

(1) 事務員……雑用的事務。

〔作業内容〕出勤簿を点検整理し、伝票を書き、整理し、納入された品物を各請求者に渡す。部屋を掃除し必要な帳簿類を机上に揃えたり棚に格納したりし、給料計算を行うこともある。電話、来客の受付案内、お茶の接待もする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕簡単な事務である。それだけに不安定といえる。

一般事務所事務員 1—05. 01

(1) 事務員……事業所の一般的事務。

〔作業内容〕文書の收受、発送を帳簿に記入し、処理済の文書を分類項目別に分類して綴って保管する。売買掛金の整理、健康保険、失業保険、源泉徴収関係事務、生産数量報告の作成等をする。来客の接待、事務所内の掃除等をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特掲せず。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。算数能力。書記的知覚。言語能力。社交性。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕高等学校以上の学歴者がよい。

販売課事務員 1—12. 21

(1) 売店事務係……売店経営上の事務。

〔作業内容〕仕入、売上の品物名、その数量、金額等を伝票から台帳に整理し集計する。月一回、業期毎に棚卸をして棚卸表を作成し報告書を作り、損益計算表を作る。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特になし。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕特記事項なし。

文書係事務員 1—18. 01

(1) 文書係……文書整理

〔作業内容〕 来信、発信の文書の件名を記帳整理して処理する。この外所属課の固有事務例えば人事昇給に関する事務、生命保険料の計算等をすることもある。来客の接待をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特掲の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。計算能力、書記的知覚、社交性、親切。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な事務で誰にでもできる。

人事管理事務員 1-18. 32

(1) 労務……労務関係の事務。

〔作業内容〕 出欠席の調査。各種社会保険事務、厚生施設、炊事、寄宿舎の管理に関する事務。伝票記入、台帳への転記、他係との交渉。

(2) 労務兼教務……労務関係及び教務。

〔作業内容〕 従業員の入社退社に伴う業務。労働基準監督署、行政事務所、職業安定所に対する諸届出、報告書の作成提出、交渉、寮管理に関する事務、什器備品の管理、生活人事相談。衛生管理に関する事務。

〔必要な資格検定〕 なし。衛生管理者の免許があればな

およい。(労働安全衛生規則)

〔特に使用する身体部位〕 特掲の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。書記的知覚。社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校以上の学歴を有する人で生活経験の豊かな人がよい。

受付係 1-18. 43

(1) 受付……守衛室で出入者の受付をする。

〔作業内容〕 守衛室で来訪者の氏名を受付票から複写により記録し、入所許可札を渡す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特掲の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能。書記的知覚。親切。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 特記事項なし。

工務係事務員 1-18. 51

(1) 工務調査係……工場生産に関する事務。

〔作業内容〕 工務に関する往復文書を整理し、糸の検査結果を記録した台帳を記入し整理し報告する。生産計

画を工場現場に連絡し遂行状況を調査し生産高を計算する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，書記的知覚，計算能力。

〔作業環境及び仲間〕屋内，若い女性が仲間である。

〔その他〕高等学校以上の学歴を要し，中年以上の人に適する。

現場記録事務員 1—18. 52

(1) 事務員……現場に於ける事務。

〔作業内容〕出勤カードの整理。故障部品の伝票を受付け記入し整理し，製作伝票から工賃計算を行い，月一回総伝票の決済報告を行う。電話で各部事務所の連絡を行う外，現場事務所の掃除，お茶汲みをする。

(2) 計算工……現場関係の事務。

〔作業内容〕出勤簿を整理し勤労課へ連絡する。勤務に関する願届の手続をする。物品請求伝票を受付係へ連絡し，日々前日の出来高計算をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕の運動。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能，書記的知覚，記憶，計算能力。

〔作業環境及び仲間〕室内，機械の運転音が聞える。男女の仲間と一緒に働く。

〔その他〕特記事項なし。

事務所給仕 1—23. 02

(1) 事務員……受付係，受付接待，来客の取次，接待，消耗文房具の配給。

〔作業内容〕電話，郵便，文書を受付ける。電話は用件をきき係へ連絡する。郵便，文書は整理して係へ渡す。来客を受付け電話又は自ら行つて受訪者に連絡，客を案内する。茶菓子を客に接待する。事務用消耗品を各事務員に交付し，バス電車の券を請求者に渡し記帳する。簡単な事務をとる。部屋，机上の掃除をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕，歩行。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内，仲間はいない。上級者許りである。

〔その他〕仕事が簡単で年令の多い人のすることではないと思う。忙しい時には体力が必要となる。

走使い 1-23. 14

(1) 文書往復係……本社、工場間の文書の使送。

〔作業内容〕本社と工場との間を文書を持って往復し、
工場で文書を整理し各係に渡す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕、歩行。

〔特に必要な精神的特性〕特に必要なものはない。

〔作業環境及び仲間〕屋の内外。

〔その他〕簡単な仕事であるが、個人の信用のみの仕事である。

給与事務員 1-26. 02

(1) 賃金係……賃金計算と支払。

〔作業内容〕現場より廻された個人カードに基いて個人別集計をして賃金台帳に記入して合計して係長に提出する。現金を係長より受領し、現金と引換えに工員より領収証を受取り、領収証の金額を合計し支払金額と合わせた後会計へ送る。領収証は支払前日に各工員に渡す。

(2) 労務係……出勤簿整理と賃金計算。

〔作業内容〕出勤簿を整理し、各人別に賃金の計算をす

る。各種保険関係事務もとる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、算数能力、書記的知覚、綿密。

〔作業環境及び仲間〕室内、数人の若い女性がいる。

〔その他〕仕事は型にはまっているが、誤りをしないことが大切である。

出荷発送係 1-34. 14

(1) 受入記帳係……荷造の明細伝票記入。

〔作業内容〕格付されたものに等級を示すスタンプを捺し、量目を測定し、等級、測定量目を明細伝票に記入して梱包中に入れ、帳簿に記入し、毎日の集計表を作成する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、同年輩の女性がいる。

〔その他〕割に楽な仕事である。

欧文タイピスト 1-37. 32

(1) タイピスト……英文タイプライターを操作する。

〔作業内容〕英文タイプライターで送り状、対外的通信文、経理書類の目次を浄書したり写しをとつたりする外、その他の事務の手助け、部屋の掃除をする。

〔必要な資格検定〕なし、英文タイピストの技術を修得していること。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応、運動速度、指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通上知能。書記的知覚。形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、同僚のいるときといないときがある。

〔その他〕婦人には適職であるが、英語が出来ねばならぬこと、中年からの技術習得に多少困難を伴う。

内線電話交換手 1—42, 31

(1) 電話交換手……電話事務員、内線交換手。内線と外線、内線間の電話交換。

〔作業内容〕社外より来た電話を社内の呼出電話へ、社内の電話を外線へつなぐ。信号ランプに気をつけ、ぶらぐを所要の孔にさし或は抜き、キイを操作する。長距離電話のときは電話番号を記録する。通話料を頻数

記録して統計をとることもあり、電話で電報の発受信することもある。

〔必要な資格検定〕電話交換手の資格あればよし、なければ講習を受けて適任証をもらわねばならない。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。聴覚。手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。気分の恒常。

〔作業環境及び仲間〕多くは係だけの別室、同性の同僚がいることが多い。

〔その他〕資格を必要とし中年からは困難である。交替制をとり夜勤となることもある。

売店売子 1—70, 10

(1) 売子……売店係、販売工。日用品販売。

〔作業内容〕社宅にある日用品分配所又は売店で日用品、衣料品、食料品等を販売し、掛売のときは個人別に帳面に記入する。売った品物の伝票を整理し日報を作成し、現金を集計し売上げとを合わせ、現金は会計課へ納入する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特になし。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。算数能力。書記的

知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、2、3人の同僚はいる。

〔その他〕きまつた品物をきまつた人々に販売するので、特に愛嬌をよくせねばならぬということもなく、楽である。

給食係 2—27. 92

(1) 炊事婦……炊婦、雑役、食堂、炊事係、賄婦、給食作業員、寮母。従業者、病院入院者、寮生に給食する。

〔作業内容〕自分で献立を作り又は栄養士、寮生寄宿生、の作った献立に従う。材料を与えられるときもあり、献立表によつて材料と数量とを書き出して係に提出して係から買ってもらふこともあり自ら買出しに行くこともある。米飯の主食を直釜又は蒸気釜でたく。パンを焼くこともある。副食物を料理し、個人別に盛付けし、食堂に並べ又は配膳棚におく。食後には食器を消毒し洗滌する。調理場、食堂を掃除する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕味覚、嗅覚、視覚、手腕、健康、伝染性疾患のないこと。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、清潔。

〔作業環境及び仲間〕室内、水、火を使用する。注意して

いないと不潔になり易い。給食の対象が多勢いるとききは2、3人の同僚(必ずしも同性とは限らない)がいる。

〔その他〕家庭をもつたことのある婦人には誰でも出来るが、多人数の食事を用意するので、体力が必要となり、仕事が早くなければならない。

食事配膳係 2—27. 94

(1) 炊事婦……配膳

〔作業内容〕運ばれて来た料理を盛付けし寮生に給仕する。食後は食器の洗滌消毒を行う。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能。清潔。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕食事の盛付、配膳だけの仕事で楽である。健康で伝染性疾患のない人々にはよい。

調理手伝 2—29. 01

(1) 炊事婦……調理の手伝。

〔作業内容〕料理材料を洗い、皮をむき、きざみ、調理の下準備をし、調理の手伝いをする。たき上つた米飯を櫃に盛分け、皿を洗い食後の後かたづけ等の雑用を

する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。健康。

〔特に必要な精神的特性〕清潔

〔作業環境及び仲間〕室内、水、火を使用し、野菜等の材料を加工するので不潔になり易い。男性の仲間又は上役がいる。

〔その他〕簡単な雑役で誰にもできる。

湯沸夫 2-29. 45

(1) 雑夫……湯茶の運搬。

〔作業内容〕炊事場のタンクに水を入れて湯を沸し、その湯を運搬車で3カ所の現場タンクに運んでホースで入れ、湯のみ茶碗を洗う。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康。

〔特に必要な精神的特性〕特になし。

〔作業環境及び仲間〕屋の内外。

〔その他〕簡単な作業である。

食堂雑役 2-29. 71

(1) 給食係……炊事科員。食事の盛付後片付け。

〔作業内容〕食事の準備を手伝い、出来た食事を盛付

け、窓口から渡す。食後は食器を洗い消毒する。パンを焼くこともある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康。

〔特に必要な精神的特性〕清潔。

〔作業環境及び仲間〕屋内、食物のあるところなので清潔を要す。2,3人の同僚(男女は不明)はいる。

〔その他〕特記事項なし。

美容美髪師 2-32. 12

(1) 美容師……女子従業員の美容理髪。

〔作業内容〕客の好みにより、又は客の容姿に似合うように、髪形をとりのえパーマネントをかける。髪を梳き希望の型に合わせてカットする。油、薬品をつけてマシンのヒーターをかけて洗髪し、セットしてドライヤーで乾燥し仕上げをする。髪を梳き希望の型に結い上げることもある。シャンプーで洗髪し、顔面、襟足をかみそりでそることもある。

〔必要な資格検定〕理容師美容師法による免許を必要とする。

〔特に使用する身体部位〕健康、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。清潔。社交性。

〔作業環境及び仲間〕綺麗な室内，1人2人の仲間がいるのが普通。

〔その他〕女子，特に未亡人に適職と考えられるが，所定の養成施設を修了し一年間の実習をした上で試験に合格せねばならぬとなると修業が困難となる。立作業で客が立ちむと数時間連続立作業となるので健康でなければならぬ。

病院雑役者 2—42. 10

(1) 雑役……小使，掃除婦，医務課員，清掃，雑用婦。病院における雑用。

〔作業内容〕病院，診療所において，待合室，診察室，廊下，病室，便所等を掃除し，繃帯，ガーゼ，医療着，敷布等を洗濯し看護婦の仕事を手助け，食堂より食事を運搬し，簡単なおもゆ等は作って病室の各患者まで運ぶ。医師，看護婦，入院患者の依頼を受けて連絡走り使いをする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，機転，社交性。

〔作業環境及び仲間〕薬品の臭気のある室内，中年以上の女性の仲間がいる。

〔その他〕簡単な仕事ではあるが肉体的には相当きつい仕事になる。

病人附添人 2—42. 20

(1) 雑役……掃除婦，賄，病人の世話。

〔作業内容〕食堂から運ばれた病人食を各人に配膳し給食する。特別患者には指示された献立表により食事をつくり，おもゆ，おかゆをつくる。食事が終わると食器を集め洗い消毒して片付ける。病室の掃除，ベットを掃除する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，清潔，社交性。

〔作業環境及び仲間〕屋内。年輩の同性の人がいる場合がある。

〔その他〕婦人には誰にも出来る仕事であるが，相手が病人であるから健康者で，自分に伝染性疾患のないことが要求され，又病状により深夜起きねばならぬこともある。

浴場更衣番 2—43. 15

(1) 風呂番……雑役。浴場脱衣場の諸仕事。

〔作業内容〕浴場脱衣場を掃除し整頓する。番台に坐り
盗難防止の看視をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕，視覚。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能，清潔，注意。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕掃除と看視の作業で経験も必要でなく誰にも
出来る。

浴場番 2—43. 25

- (1) 浴場係……雑役婦，風呂場婦，風呂掃除員，風呂焚
き。風呂場の掃除とたきつけ。

〔作業内容〕浴室，浴槽，脱衣場を掃除し，浴槽に水をは
る。蒸気バルブを捻り蒸気で湯を沸し又は直火を釜
下で焚きつけて湯を沸かす。入浴時間中は時々湯加減
をみて熱を調節し，番台にいて盗難防止の看視をす
る。入浴終了後は湯をおとす。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕，視覚。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能，注意。

〔作業環境及び仲間〕室内及び屋外，水を扱う。

〔その他〕簡単な仕事であるが，体力を要し，夜おそく

なることがある。

クラブハウス係 2—43. 32

- (1) 雑役……寮番。クラブ世話係，来客係，クラブ管理，
接待婦，クラブ管理係。接待。クラブの管理，接待。

〔作業内容〕クラブ，娯楽慰安設備としての寮の盗難，
火災を防止し，備品を含めて維持管理する。部屋を掃
除し，飾付けもする。来客あれば火，お茶，菓子を持
仕する。食事を要するときは朝食の如き簡単なものは
自分で料理もするが，多くは外部から料理をとりよ
せ，盛付け配膳して給仕をする。泊り客の時は風呂，
寝室の用意をする。浴衣，シーツ，カバー等の洗濯を
することもある。蒲団等の洗濯，綿の入替えをするこ
ともある。定例の会合には定められた用意をする。他
の従業員を使うこともある。

- (2) フトン婦……蒲団の修理及び管理。

〔作業内容〕クラブ，娯楽慰安設備としての寮の各室を
掃除し飾付けしお茶の用意をして管理する外，寝具類
の洗濯縫かえしをする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，味覚，眼と手の共応，
指先，手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，社交性，愛嬌，機転，統率力。

〔作業環境及び仲間〕室内，多くは独りであるが，他の従業員を使用することがある。

〔その他〕主婦の仕事と殆んど似ているようであるが，毎日多勢の来客があるようなので健康が特に必要である。泊り込みの場合もある。

寄宿舎世話係婦 2-43. 34

(1) 寮母……世話係。寄宿係，寮生係。舎母。舎監，寮婦，留守番，雑役……寮，寄宿舎の管理，寮生の生活の世話。

〔作業内容〕寮，寄宿舎の建物，備品を管理し，盗難，火災の防止をする。寮生の入退の事務，寮の規則，工場規則の普及徹底，一般教養娯楽の指導，生活相談をする。出欠状況を会社に連絡する。手紙等の通信物の発送受付配付，電話来訪者の受付連絡，家庭との連絡，病人の世話看護をする。部屋廊下等の掃除，風呂の用意，食事の世話，つくりいものをすることもあり，裁縫を指導することもある。

(2) 雑役婦……炊事係，寮生の世話。

〔作業内容〕主として寮生の食事，弁当を用意し，応接

室，廊下，便所，娯楽室等を掃除し，風呂の用意をし，病人の世話をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，社交性，世話ずき。

〔作業環境及び仲間〕室内，上役又は同僚（女性に限らず）がおり，相手は若い女性又は男性。

〔その他〕住込みの場合が相当多い。主婦の経験のある人ならよい。相当世話ずきでなければならない。

託児所保母 2-43. 35

(1) 託児所保母……保母，託児所において乳幼児の世話をする。

〔作業内容〕工場附属の託児所の掃除をする。従業員から託児を与り，乳児には牛乳又は練乳，粉乳を適当にうすめでのませ，お粥を作つて与えたりする。幼児にはおやつを与えたり，中食の世話をしたりする。おむつのとれない幼児に対してはおむつの取替えをする。大小便の世話をする。怪我をさせぬ，けんかをさせぬようお話をきかせたり，絵本をみせたり，砂場遊び，綱引き等をさせて遊ばせる。病気が出たりすると母親

に連絡し、診療室であてさせる。託児所日記をつける。

〔必要な資格検定〕なし。保母の資格あればなおよし。

〔特に使用する身体部位〕健康，視聴力。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，注意。子供好き。

〔作業環境及び仲間〕室の内外にわたる。乳幼児であるから相当騒々しい。2, 3 人の仲間がいる。

〔その他〕乳幼児の世話であるから，子供好きでこまめに立働くことが肝要。その点中年以上の婦人がよいと思う。但し受持つ児童の数が多いときは相当疲労する。

守衛 2-61. 01

(1) 守衛……受付係，出入者の看視。

〔作業内容〕正門の詰所において門の開閉をする。来訪者を受け付け，電話又は行つて受訪者と連絡し，案内する。不審者の入場を拒否する。退場を確認する。出入者の状況を帳面につけ報告する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視聴覚。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能，注意，記憶，機転。

〔作業環境及び仲間〕室内，同性の仲間とは限らないが，いることもある。

〔その他〕特記することなし。

掃除人 2-82. 10

(1) 掃除婦……雑役，下掃，清保現業員。事務所，工場，寮，庭の掃除。

〔作業内容〕事務所の事務室，応接室，会議室，廊下等，工場の廊下，作業場の床，寮の部屋，便所，洗濯所，洗面所等をはたきをかけはき，雑布をかけて掃除する。床に油をぬることもある。ガラスをふく，庭，芝生を掃除することもある。痰壺を洗い，不潔な場所へ防虫剤を撒布する。風呂をわかしたり，カーテン，シーツを洗濯したり，食器を洗うこともある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕。

〔特に使用する精神的特性〕普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕屋の内外。大きい構内を持つ場合には2, 3 人の仲間がいる。

〔その他〕健康でありさえすればよい。

衛生夫 2-86. 10

(1) 衛生婦……雑役婦，清掃員，掃除人。便所の掃除。

〔作業内容〕主として便所を棒ブラシ，箒，雑布，塩酸，消毒薬を使用して掃除する。朝顔等の衛生陶器，痰壺，手洗場所は特にきれいに掃除する。汚物は焼却する。消毒液を作る。この外廊下，庭等を掃除することもある。備品用具が不足し又は破損しているときは係に申出て新品をそろえておく。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕屋の内外，掃除の対象が便所，痰壺である。

〔その他〕仕事が仕事故，中年以上の人でなければ向くまい。

小使 2—86. 20

(1) 小使……雑役，雑作業。

〔作業内容〕事務所，寮の部屋，廊下（洗面所，便所も含む）等を掃除し，お茶をわかし，お茶を給仕し，来客があれば案内接待もする。食事を作つてやつたり，他のところからとりよせてやつたり，頼まれてお使いもする。寮等の場合は留守番をし，頼まれれば洗濯や

衣類の小修理もしてやり，風呂も焚く。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通下知能。根気のよいこと。気軽なこと。

〔作業環境及び仲間〕主として室内，仲間がいる場合もある。

〔その他〕中年以上の人が多い。住込のときもある。

動物飼育係 3—17. 70

(1) 養豚係……豚の飼育。

〔作業内容〕小屋の掃除をし，飼料を運搬し，適当にまぜて飼料を与える。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記事項なし。

〔作業環境及び仲間〕屋外。

〔その他〕気を付けていないと不潔になる。豚の様子について注意し病気の発生を早期に発見せねばならぬ。動物の好きな人でなければ無理かも知れぬ。

めりやす編立工 4—14. 061

(1) とりこつと編立工……トリコツトメリヤスを編む。

〔作業内容〕とりこつと機に経糸をかけ機械を調整し、機械を運転する。針折れ、糸切れ、編きず、織段等に注意し、不具合が生ずれば直ちにハンドル操作で機械を停止し、針折以外の不具合は自分で加減してなおし、編上った製品を機械からおろす。

(2) 製編工……めりやすを編み、加工する。

〔作業内容〕経糸をめりやす機にかけて編む。不具合があると機械を停めてなおす。編上った製品を型に合わせて裁断し、ミシンで縫い、目おち等を検査して合格品をアイロン仕上げする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応、運動速度、指先、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。視覚。

〔作業環境及び仲間〕屋内、若い女性、年輩の女性が多くいる。騒音がある。

〔その他〕編立作業のみをやるのが普通であるが、小企業でメリヤスの加工までやられることがある。起毛されためりやすであると加工するとき毛羽がたつことがある。

靴下編工 6—14. 064

(1) 編立工……男子用、女子用靴下の編立。

〔作業内容〕編立機の上部に糸をはめ込み、針に糸を通し、機械の調子をみて正式に始動する。編上つて出てくる靴下を糸を切つて取出し、底糸を切取り1ダースずつに束ねる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。運動速度、手腕、指頭の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕室内、機械の運転音で騒々しい。女性の仲間が多い。

〔その他〕機械台数を一人で持つ箇所が増加すると忙しいことになる。

補修工 6—14. 331

(1) 疵見工……製品の検査と修正。

〔作業内容〕めりやす製品にたんざく型の薄い板をはめとみ表裏をひっくり返してよく調べ、目ほぐれ、穴等の不完全箇所を同質の糸を通した織針で修理し、1ダースずつに束ねる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚，手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。若い女性が多い。

〔その他〕 終日腰かけて疵をみては補修する仕事で疲れる。

織布工 4—15. 020

(1) 織布工……機織工，製織工。織布機械工。台持工。織工。織機工。手織工。力織機による製織。

〔作業内容〕 織機の拵えをまつて，織機を運転し，シャトルの運動状況を看視し，経の張り具合，切れ，織むらに注意し，適当な強さに経が張られているように調節，経の切れをつぎ，織むらを直し，シャトルに緯巻きを入れてシャトルボックスにおさめ，緯がなくなると取替える。一定の長さが織り上ると標織をかきあげて取卸工に来て貰つて巻取ビームを卸してヤール巾に計り乍ら畳んで織上つたものをおろし，ビームを元に戻す。前の経糸と新しいビームの経糸とを継ぐときもあり，緯巻ボビンを取りに行くこともある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度，目と手の共応。手

腕，指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能，注意，形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内，機械の騒音は相当激しい。

女性が沢山一緒に働いている。

〔その他〕 普通一人で4台乃至8台の責任台数であるが，25台まで及ぶときがある。持台数の多寡はその人の能力，熟練による。非常に忙しい仕事であると共に，繊維のちりが相当に飛散している。湿度が高く工場により夏作業場の暑いことがある。

てぶ織工 4—15. 120

(1) 織布工……布テープを織る。

〔作業内容〕 テープ織機に経糸のビームをとりつけ，新しいビームの経糸と前の織端の経糸とを正しい順に継ぐ。緯糸をシャトルに入れ機械を運転し，経糸が切れるとつなぎ，経糸の張り具合，疵に注意している。一定の長さ織上ると糸を切る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に必要な身体的特性〕 運動速度，目と手との共応，手腕，指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能，注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内，騒音あり，若い女性が多

い。

〔その他〕割合に楽な仕事である。

革巻工 6—18. 310

(1) 革巻工……ロールの革準備

〔作業内容〕一定の幅の革を板の上にのせ、定規で一定の長さのところに印をつけ、庖丁でその印のところで斜に背切る。切口に膠糊をつけ、プレスの中に圧えておき、プレスが済んだものは順番に棚に納めておく。

(2) 革ろーらー工……ろーらー場工。ろーらーの手入。

〔作業内容〕各種紡績機のろーらーから革、らしや、パーチメント紙等をはがし、金属製ろーらーは蒸気で煮沸して油をとる。パーチメント紙、らしやを一定の幅、長さにきり、革は一定の長さに切り、背切りする。パーチメント紙、らしや、革をろーらーに貼り糊でとめる。綿屑等は拭いとる。

(3) ろーらー工……各種紡績機を停めて、ろーらーを取はずし、綿屑をとり、磨いて、掃除、注油、薬品塗布を行ってろーるを元に戻す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度、目と手の共応。手、腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、4.5 人の女性（主として若い）が共に働いている。

〔その他〕この職務は必ず昼間だけである。たいしてむつかしい仕事ではない。

修針工 6—18. 450

(1) ろーらー工……ぎるの修理。

〔作業内容〕ぎるを修理台にのせハンマーで目打をたき、ぎるをぎるぼーらーから外して新しいぎるびんを入れる。はんだ付をする。半田の余分のところはやすりで荒けづりをし、グラインダーにかけて仕上げる。ぎるに附着しているものはカンナ屑の入っている箱に入れて布でふいてとる。銹はみがいてとる。

(2) 針植工……針布に針を植える。

〔作業内容〕針を点検し不良品は小ハンマーで打って直す。針布の針布に指先で針を植え込み、点検して針足の乱れを直す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度、眼と手の共応。手、腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕室内，若い女性がいる。

〔その他〕男子の補助的仕事である場合もあり，針布の如く女子の本来の仕事の如くみゆることもある。

木管修理工 6—18. 560

(1) 木管工……漆塗工。木管の研磨と塗り。

〔作業内容〕修理木管を一本ずつ磨器にかけてペーパーをかけて磨き，刷毛で漆を一本ずつ塗り，乾燥室に入れて乾燥する。

(2) 木管修理工……木管修理。

〔作業内容〕巻きとられた綿糸の重量を一定にするため，木管の重量を計り，過不足に応じて削り又は針金をまき，或は足木をして一定規格の木管とする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内，女性の同僚はいる。

〔その他〕むづかしい仕事ではない。漆を使用する方は漆に弱い人は不向。

木管検収工 6—18. 561

(1) 木管検収工……木管の検査。

〔作業内容〕新に購入された又は修理された木管の目方，長さ，太さ，中心の穴のふれ等をゲージを用いて検査し，規格にあわぬものは返品する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内，女子が多い。

〔その他〕特記すべきことなし。

大切綿工 6—19. 008

(1) 大切綿工……大切綿機で原料を切りフリンジを作る。

〔作業内容〕原綿束を大切綿機を運転してシリンダーに送りこむ。一定間隔に配置されたコームに鉄を入れて切り，穴運転後コームピンから抜きとり，フリンジをステツキに巻きとる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕綿塵の多い室内。女性従業員が多い。

〔その他〕綿塵の多い仕事であるが誰にでも可能であ

る。

混打綿工 6—19. 012

- (1) 混打綿工……打綿工，混棉工。原料繊維を混綿打綿装置に供給し，ラップをとる。

〔作業内容〕原棉，原毛を一定量づゝ混合するように手でちぎって混棉機のラチスの上におく。機械を始動し，注油していると自動的に混棉機，打綿機，仕上機を通過してラップとなるので，一定量のラップが出来ると機械から外し，替りの棒を装置する。外したラップはかついで架にかけておく。装置の運転状況を看視し，装置にはたきをかけ床面を箒ではく。

- (2) ばら掛け工……混綿乾燥

〔作業内容〕給油された混綿をばら掛け台上の竹にむらが出来ないように懸垂し自然に乾燥させ，乾燥後腕にかいて保存場に運ぶ。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕体力，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕繊維屑が飛散し，騒音のある室内，女性の場合。

〔その他〕ラップがちよつと重みがあるので体力のある

人がよく，小柄な人より大柄の人がよい。技術経験は不要。

練篠工 6—19. 015

- (1) 練篠工……練篠

〔作業内容〕練篠機を運転して，梳綿されたスライバーを所定本数合わせ引伸ばし，更に繊維の揃った均齊な一本のスライバーとする。受持つ数台の機械を見廻り，スライバーが途切れないように満ケンスと空ケンスとを入替え，綿つなぎをする。又運転中に切れたスライバーをつなぐ。機械の各部分にたまる綿屑を払い，捌み綿の多いときは，ゴムローラーを外して鋸で切り，床を箒ではく。時々機械の分解掃除の手伝をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕綿屑の多い機械運転音のする室内。若い女性が多い。

〔その他〕1日中の立作業であるが，余り技能を必要としない。

展綿工 6-19. 016

- (1) 展綿工……原綿を一定の長さ、量との玉にする。

〔作業内容〕原綿ファイセスを秤で正確に規定量秤る。

展綿機のパードシートに平均に並べ厚薄のないようにし、機械を運転しファイセスドラムに巻きとらせ一定の長さ、量の玉とする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿埃がたつ室内。女性が多い。

〔その他〕特記事項なし。

とつぶ工 6-19. 020

- (1) カード工……とつぶを作る。

〔作業内容〕カードで出来たスライバーを更に斑をなくするため、重ね合せ、引延し、短繊維不純物を取除きよどれを落しとつぶを作る。運転状況を看視しとつぶローラーを調節する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕。

〔特に使用する精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿埃のたつ機械運転音のある室

内。若い女性が多い。

〔その他〕大した技能は必要でないが、装置の周囲を歩くことが多い。

始紡前紡工 6-19. 023

- (1) 前紡工……トツブを紡ぐ。

〔作業内容〕前紡機を操作してトツブをつぎ篠切れ、糸切れがあればつなぎ、機械運転状況を看視する。満管を抜きとり空木管をさしかえる。機械の掃除、床を掃く。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。注意。

〔作業環境及び仲間〕綿埃、機械運転音の高い室内。女性が多い。

〔その他〕技能は必要でないが一日中立っておらねばならない。

粗紡工 6-19. 024

- (1) 粗紡工……篠を2, 3本合せて粗糸を作る。

〔作業内容〕2, 3本のスライバーを粗紡機にかけ、ゆ

るい撚りをかけつゝ更に引延ばして粗糸にして木管にまきとり、木管が満ちると機械をとめて空木管にとりかえる。木管の取替は自分ですることもあり、玉揚工にして貰うことがある。篠つぎ、粗糸つぎ、機械の掃除、床掃除をする。時々機械の簡単な分解掃除を手伝う。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度。目と手の共応。手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿埃、機械運転音のする室内、若い女子が多い。

〔その他〕一日立ち歩き廻る作業である。

再紡工 6—19. 025

(1) 再紡工……再紡機の操作。

〔作業内容〕再紡機を操作して始紡粗糸を3本合わせて牽伸し僅な撚を加えて再紡粗糸とする。ポピンをクリール・ピンに差し、粗糸と粗糸との糸口を指先で撚りを戻して再びよつてつぐ。再紡粗糸で満管になると管揚げする。玉揚げ工の援助をうけることがある。機械の掃除、床の掃除をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度、眼と手の共応。指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿埃、機械運転音のする室内。若い女性が多い。

〔その他〕一日中歩き廻っている。

櫛梳工 6—19. 031

(1) 梳棉工……ラップをスライバーとする。

〔作業内容〕ラップを梳棉機に仕掛け機械を運転し、ラップ中の夾雑物、極く短い繊維を除き、繊維をそろえてスライバーとしてケンスに受ける。満ケンスになると空ケンスと取替える。機械の掃除と床の掃除をする。

(2) 延線工……麻繊維の延線

〔作業内容〕櫛梳機にかけた麻糸を延線機にかけて繊維を揃えひきのばし、ケンスに受ける。機械の掃除と床の掃除をする。

(3) 梳綿工……乾綿を軟綿にする。

〔作業内容〕乾綿を手でほぐして一口づゝとして軟綿機にかけて軟らかくし、更に湿気台にのせ湿気をかけて

湿気室に入れる。

(4) カード台付工……中綿ほぐし

〔作業内容〕かたまりがないように、プレスング・マシンの上に中綿をのせ、解きほぐし、その綿を箱につめて次工程カード機へ運び入れる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記することなし。

〔作業環境及び仲間〕綿埃、機械運転音のする室内。女性の従業者が多い。

〔その他〕1日中立働らく。女性は若い人が多い。

水気工 6—19. 033

(1) 原糸工……管糸に水気を与える。

〔作業内容〕管糸の入った水気箱をクレーン等をかりて一定温度の水槽に浸す。一定時間後水気箱を取出し糸の撚りを落付かせる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕広い室内。少数の若い女性が協同者である。

〔その他〕一寸力のいる仕事であり、ゴム引前掛、ゴム長靴という準備で仕事をする水仕事である。

精紡りんぐ工 6—19. 041

(1) 精紡工……糸つぎ工。精紡台持工。りんぐ台持工。りんぐ精紡機の操作。

〔作業内容〕粗糸を一定の太さで一定の撚りのかゝった単糸とするため、りんぐ精紡機のクリールに粗糸木管をかけ、糸口を各所定箇所を通して空木管にからげる。機械を運転して単糸を木管に巻きとらせる。糸切れすれば機械をとめてつなぐ。クリールの粗糸がなくなればとりかえる。単糸で満管になると機械を停めて木管をとりかえる。玉揚作業は他の係にやらせることがある。機械運転状況を看視し、掃除し、床をはく。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。運動速度。手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕綿屑がとび、機械運転音の騒々しい室内。若い女性が多い。

〔その他〕敏捷な動作を要する立作業であり、仲間が若い女性であるから余り年をとると工合が悪い。工場に

より夏室内気温の高い場合がある。

精紡みゆーる工 4—19. 042

(1) 精紡工……みゆーる精紡機の操作。

〔作業内容〕粗糸管をみゆーる精紡機の台に立付け、紙管をスピンドルにさし、粗糸の糸口を出して所定の箇所を通して紙管にまきつける。番手による撚りを決定しギヤーを指定通りに調整する。機械を始動し粗糸を撚りをかけつゝ紡出し、前方に戻り乍ら紙管にまきとらす。満管になると紙管をとりかえる。機械及び床の綿屑を掃除する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手との共応。手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕広い室内、若い女性が多い。

〔その他〕若い女性が多く、相当長く一定距離を前後に動く仕事で余り年をとると不向である。工場により夏作業場の気温の高いことがある。

潤紡工 6—19. 043

(1) 潤紡工……潤紡機の操作。

〔作業内容〕潤紡機のクリールに粗糸木管をかけ、所定の箇所を通してスピンドルの空木管に糸口を巻きつけ、機械を運転し、粗糸をよりをかけつゝ引のばして単糸にする。糸つき、機械と床の掃除をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度。眼と手の共応。指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕多少高湿高度の室内。若い女性が多い。

〔その他〕敏捷な動作を必要とし、多湿であるため高年齢者には不向である。

撚糸工 6—19. 071

(1) 撚糸工……経糸工。経繰工。だぶらー。撚糸機の操作。

〔作業内容〕撚糸機のスピンドルに合糸を巻いた木管（又は棒）を取付け、糸端を引出し、所定の箇所を通して、空木管（又は大棒）にまきつけ、機械を運転して空木管又は大棒にまきとらす。糸切をつなぎ、合糸のなくなった木管又は小棒を取替え、撚の程度をみて機械の調節をして、運転状況を看視する。撚糸で満管

になると機械を停止して取替える。

- (2) 撚糸工……撚糸工。撚糸機の操作。糸に撚りをかける。

〔作業内容〕 総糸を薬品中に一晚位漬け脱水乾燥させる。総糸をボビンに巻き、ボビンにかけた糸を撚糸機で下撚りをし、蒸箱で蒸して撚りを止める。更に合糸を撚糸機にかけて上撚りをし再び撚り止めをする。撚り上つたものを総にまきあげる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応。運動速度。指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 機械の運転音がするが綺麗な室内。若い女性が多い。

〔その他〕 一日中の立作業である。仕事は簡単ですぐ覚えられけれども、若い女性が多い。

玉巻工 6—19. 111

- (1) 玉巻工……玉糸工。玉巻機の操作。

〔作業内容〕 糸をまいた木管、チーズ、総等を機械に取付ける。糸端を引出し所定の箇所を通してスピンドルに巻付けて、機械を運転し、糸玉の形に糸をまきと

り、一定の大きさになると取はずして、レッテルを貼る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度。眼と手との共応。

手腕と指先との器用さ。

〔特に必要とする精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 多少糸埃が出る室内。若い女性が多い。

〔その他〕 特記事項なし。

管巻工 6—19. 112

- (1) 糸巻工……座繰。管巻機の操作。

〔作業内容〕 木管。枠にまかれた糸を管巻機にかけてボビンに巻きとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 騒音のある室内。若い女性が多い。

〔その他〕 一日中の立作業。仕事は簡単であるが、若い女性の多い職場である。

巻返工 6-19. 116

- (1) 巻返工……糸繰工。管巻き工。ワインダー工。捲糸工。わいんだーの操作。

〔作業内容〕糸繰機又はわいんだーを操作して木管糸をチーズに、小枠から大枠に、小枠からチーズに巻き返す。糸をまいた木管又は小枠を所定位置に挿し、糸端を所定の箇所を通して空チーズ又は大枠にまきつけ、機械に運転をかけ、その運転状況を看視し、糸がきればつなく。

- (2) 引管工……不良管糸の再生。

〔作業内容〕管糸を目視により不良管糸と再生可能管糸とに別け、管糸のまゝ水につけて解糸を便にし、糸口を見出して生繰機で空枠に繰り取る。

- (3) 上わく工……撚糸の巻替え。

〔作業内容〕小枠を上杼機にかけ、大枠に巻き、所定の長さまきとれば新しい枠にとりかえる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な仕事で誰にもやれるが若い女性の多い職場である。

糸巻工 6-19. 117

- (1) 糸巻工……糸繰工。素糸。管巻工。チーズ工……捲糸機の操作。

〔作業内容〕捲糸機を操作して管糸をチーズに巻き又はケーク、縹状の原糸を糸繰機にかけて小枠にまきとる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕若い女性の職場になっている。仕事は技能を必要としない。

糸繰工 6-19. 120

- (1) 糸繰工……繰返し。縹糸を木管にまきとる。

〔作業内容〕縹を機械にかけ、縹糸を切り、糸口を出して木管にまきつけ、機械を操作して木管にまきつける。満管になると空木管と取替える。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な作業で誰でもすぐ覚えられる。

経巻工 6—19. 121

- (1) 巻返し工……糸繰り。管巻……経糸をチーズにまく。

〔作業内容〕総又は木管の糸を糸繰機の所定位置に取付け、経糸木管又はチーズを所定位置に取付け、総又は木管の糸の端を空チーズにまき、機械を運転、糸切等を看視しつないで、経まきチーズを作る。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な作業で誰にでもすぐ覚えられる。

緯巻工 6—19. 122

- (1) ぬき巻工……管巻工。ふりかえ。くだまき工。管巻機を操作して緯巻を作る。

〔作業内容〕総糸。木管に巻いた糸を管巻機の所定位置に挿し、糸口をひき出し、空木管にまきつけ、機械を運転し管に緯糸をまきつける。満管になると空木管ととり替える。運転中は看視して糸切をつなぐ。

- (2) ぬき巻責任……ぬき巻作業と作業監督。

〔作業内容〕ぬき糸を糸繰機と地色糸とに分け管巻機で管にまく。空木管を織場へ取りに行く。部下を指揮する。

- (3) 雑役……緯巻と雑役

〔作業内容〕緯巻作業の他、水を汲んで湯を沸かし、食堂を掃除し食卓を拭く。他の従業員のためにも使いをする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な仕事で誰にもできるが、若い女性が多い。

総取工 6—19. 131

- (1) 再繰工……揚返し工。総繰。糸繰。小枠にまかれた生糸を総糸にする。

〔作業内容〕繰糸された糸の小枠を揚返し機の所定位置におき、糸口を引出して大枠にとりつけて機械を運転する。糸が切れればつなく、一定量総糸が出来ると機械をとめ糸をかけ、出来た総糸を大枠からとりはずす。

(2) 総揚げ工……総仕上げ工。総糸を作る。

〔作業内容〕麻糸、綿糸、絹糸、毛糸等の糸をまいた管を総揚げ機の所定位置におき、糸端を総枠にまきつけ、機械を運転して一定の総になると機械を停め、総糸をかけ、総を枠より外す。

(3) 乾燥工……総取りと乾燥。

〔作業内容〕原料糸の木管を総揚げ機にとりつけ、機械を運転して総糸とし、運搬台にのせて乾燥室に運ぶ。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕及び指先。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な仕事で誰にも出来るが若い女性が多いので、中年者がそれを気にかけるようなことがないかとおそれる。

立繰工 4—19. 140

(1) 繰糸工……多条繰糸機の操作。

〔作業内容〕煮繭を釜に入れ、索緒器で繭の糸口をとり出し、揃緒部、整緒部に入れ、接緒機、集緒機にかけ枠にまきとる。残り繭は桶に入れる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。運動速度。指頭と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記事項なし。

〔作業環境及び仲間〕蒸気、湿気が多い室内。若い女性が多い。

〔その他〕迅速な動作を必要とするし、手を微温湯につけることが多い。若い女性の多いことも考慮に入れねばならない。

合繰工 6—19. 163

(1) 合糸工……単糸を合せる。

〔作業内容〕合糸機の所定位置に精紡管糸をとりつけ、糸口を引出して空木管又は空小枠に口付けして、機械の運転をかける。運転中は巻取りの状態を監視し、巻取りの終った管糸は新しい管糸と挿しかえ、糸切れはノッターでつなぐ。捲取りがおわると機械をとめて、製品を外す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕及び指先。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕機械の運転音のする室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡単な仕事であるが、若い女性が多いので中年以上になると工合が悪いのではないかと考えられる。

玉揚工 6—19. 166

(1) 玉揚工……管上工。ドツプアー工。紡績機の満管系の差替。

〔作業内容〕粗紡機、精紡機で糸が紡がれて木管、紙管が一杯になると、機械の運転を止め、満管のものを抜きとり空管と挿し替え、粗糸を空管にまきつけ全部の差替えの終るのを見て機械の運転をつける。機械に油を差し、ローラーの油、湯舟のよごれに注意し、満管のものを籠に入れて次工程に運び、空木管等を用意する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度。眼と手の共応。手腕と指頭の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕協同性。

〔作業環境及び仲間〕機械運転音がする綿屑の飛散する室内。若い女性が多い。

〔その他〕協同で機敏な仕事をする上、若い女性が多いので中年からでは無理かも知れない。

整経工 4—19. 201

(1) 整経工……小拵、経糸を整経ビームにまく。

〔作業内容〕作業表に示された箇数の経糸をまいたチーズを枠立台にかけ、糸口をひきだして箆に通し、所定本数の経糸を揃えて空ビームにまきとる。経糸が切れたり、チーズの糸が空になると継いだりとりかえたりする。所定の長さ巻きとられると経糸を切り、その端に畦紐を通しバンドを適当な束にして結び機車で被ひ、ビームを取卸す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕、指頭。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕割に静な大きい広い部屋。女性が多い。

〔その他〕紡績、製織の作業中では割にむづかしい方ではあるが、楽に覚えられる。中年から始めて就くのはあるがむづかしいと思われる。ビームに経糸がまきとられると相当重くなるので力も必要である。

糸糊着工 6—19. 225

(1) 糊付台持工……経糸の糊着け。

〔作業内容〕 所要本数の整経ビームを糊付装置に仕掛け、経糸をもつれぬように引出し、糊槽を通し乾燥装置を通過させて糊付ビームに巻きとる。糊の補給、乾燥装置への蒸気の量を調節する。

(2) 糊付工……揚場、生糸に糊をつける。

〔作業内容〕 糸枠の糸を糊舟を通して大枠に巻きつけ、一定量になつたら大枠を外し、紹糸を竿に通す。作業中は糸切れをつぎ、糊こきを調節する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 糊、乾燥機の蒸気があつて多湿高温の室内。女性の仲間もいるが、主要な仕事は男子がする。

〔その他〕 簡単な仕事であるが、ビームは重く力がある。割に年令の高い人も働いている。

漂白工 6—19. 247

(1) 晒白世話係……麻糸の漂白

〔作業内容〕 大釜に水を注入し、蒸気バルブを開いて水を沸騰させ、所定量の漂白剤を入れる。小束にした麻糸の撚りを戻しながら釜に投入し、ズック布をかぶせ

る。所定時間経過後糸を引あげ水洗し、水をきり横木にかけて糸を平らにならす。大束の麻糸は小束に分割し白糸でしばり、糸さばきをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。健康。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。但し水を使用する。年令の多い女性が仲間。

〔その他〕 水仕事になることと相当力仕事になることが注意すべきことである。

精練工 6—19. 257

(1) 前練工……生糸屑の精練。

〔作業内容〕 洗濯ソーダーと石鹼溶液を入れた練桶に生糸屑を入れ一定時間蒸気を送つて練り、取出して水洗する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力。健康。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 水を使用する室内。若い女性もいるが中年以上の女性もいる。

〔その他〕 水仕事であり、体力を必要とする仕事である。

原毛洗い工 6—19. 273

(1) 洗毛工……原毛工。洗毛機の操作。

〔作業内容〕洗剤の栓を開いて洗毛槽に石鹼ソーダー水を入れる。原毛を装入装置におく。洗毛装置を始動する。運転中は機械の状況、洗剤の濃度をみてバルブ、スイッチを調節する。原毛は自動的に洗滌されて乾燥機に送られてきて来る。原毛の運搬、洗滌済み原毛の俵詰めを行うこともある。

(2) 水洗工……原毛の洗滌。

〔作業内容〕数箇の水槽中を原毛を通過させて、不純物とアルカリを水で洗って除去する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕乾燥のあるためやゝ温度の高い室内。水を使用するが身体に触れることはない。女性の仲間は多くない。

〔その他〕女性が沢山いる職場ではない。

補修工 4—19. 331

(1) 補修工……仕上工。織整工。検査工。織布検査工。修

正工。生織布のきずを修理する。

〔作業内容〕織り上った布を検査台にひろげ片端から順次検査してゆき、油又はしみ等の汚れは石鹼水又は揮発油でふきとり又は布の端に紙のしるしをつける。織班、編きず、織段、節、綾ちがい、穴あき、ほころび等があれば指先又はピンセットで抜きとり、針でおこして鉄できりとり、同類の糸でかぶり、糸をぬきとったあとは緯をよせてふさいだりする。表からの補修が済むと裏からも補修する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の対応。運動速度。指先と手腕との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕注意。根気。

〔作業環境及び仲間〕明るい室内。同年輩の女性がいる。

〔その他〕簡単な仕事であるが、手を抜くことが出来ないで真面目な人でなければならぬ。

節取工 6—19. 331

(1) 節取工……仕上工。絹粧。織布の節取。

〔作業内容〕織布を台上にひろげ、織込まれているけば(節)をピンセットでつまみ出し鉄で切りとる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕指頭。手腕の器用さと運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕注意，根気。

〔作業環境及び仲間〕明るい室内。若い女性と組作業で行う。

〔その他〕簡易な仕事であるが根気を要する仕事である。

織布仕上工 4—19. 332

(1) 仕上工……修整工。補修工。汚おとし。布の疵，むら，けがれを修理し仕上げる。

〔作業内容〕汚れの所在を示す箇所を作業台にひろげ，石鹼水で油，手あかをつまみ洗いする。しみは竹の小楊子でとすり落とし，ぬれた布で拭きアイロンをかける。所要の色を用意し糸むら，すじ段等の悪いところに色を塗る。検査済織布を作業台に少しづつひろげ，織疵はぬきとり，汚れは石鹼水をはけにつけて拭きとり，錆は酢酸，石鹼水，水で洗いおとす。等級を定めて，商標スタンプを捺し，規定の長さだけ板にまきとる。包装紙に包むこともある。ドライヤーを通して艶出しをし，ボールジック機にかけて礪たふみすると

ともある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕指頭と手腕の器用さ。運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕根気。

〔作業環境及び仲間〕明るい室内。若い女性が多い。

〔その他〕簡易な仕事で根気のある人なら誰でもよい。

糸仕上工 6—19. 333

(1) 仕上工……検査工。糸糸の検査仕上。

〔作業内容〕糸糸を節取台の腕木にかけ光線にあて引張りまわし乍らみて，外皮，けば，節等を切りとる。糸が切れれば継ぐ。良い糸と悪い糸とは別々に置く。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。視力。

〔特に必要な精神的特性〕形態知覚。注意。

〔作業環境及び仲間〕作業面は人工光線。室内，若い女性が多い。

〔その他〕誰にでも出来る仕事であるが，単純反復作業である。

乾燥工 6—19. 412

(1) 乾燥工……総糸，管糸，布を乾燥さす。

〔作業内容〕総糸，染色した総糸を乾竿にかけて，乾燥室に入れ又は屋外の乾燥場に持出して乾燥させる。乾燥させるものをとろ又は大八車に積んで運ぶことがある。管糸を乾燥室に運び入れて乾燥させる。

(2) 乾燥工……織布の乾燥。

〔作業内容〕洗絨，縮絨した織布を乾燥機にかけて乾燥させる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕体力，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室の内外にわたる。組作業であることもある。

〔その他〕誰にもでき，年令的に制限はない。

巾出し工 6—19. 417

(1) てんたー……整理工。染色済布の巾出。

〔作業内容〕巾出機に染上り布をかましこみ，しわがよらないように流れて行くのを看視し，蒸気の出具合を調節し，機械の調子を見る。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕注意。

〔作業環境及び仲間〕室内であるが，蒸気が出ており，乾燥機があるので多湿高温になる。男子に女性が助手としてつくのである。

〔その他〕誰にも覚えられる楽な仕事である。

給湿工 6—19. 437

(1) 給湿工……乾綿の給湿。結束。

〔作業内容〕精乾綿を給湿機上に展げ，柔軟剤を散布し，貯蔵房に積む。規定日数経過後，取出して一定量づきに計量して結束する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕体力。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内，油を使うので綺麗ではない。中年以上の女性が多い。

〔その他〕技能は不要，汚れる仕事で若い女性にはよることばれない。

別珍剪毛工 6—19. 442

(1) 別珍剪毛工……別珍の緯糸の一部を切る。

〔作業内容〕別珍の織上り布を枠台に張り，剪毛刀の刃

を布の一端から順次にあて、経糸間の表緯糸をきる。
切りながら杵台を往復する。緯糸を切り終ると庖丁の
刃で毛羽だてる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視力。手腕。歩行。健康。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、女性も男性もいる。

〔その他〕作業は単純であるが、一日中一定のところを
往復運動（7～8里）するので、健康で歩行に堪えら
れねばならぬ。

碼掛工 6—19. 452

(1) やーる掛け……仕立工。ホールダー工。織布又は染上
布を碼掛機でたゝむ。

〔作業内容〕織上げ又は染上げて検査済みのものを碼掛
機にかけて碼巾に一定の長さづゝにおりたゝむ。たゝ
んだ布を所定方法で糸でとち、マークをつけセロハ
ン、ハトロン紙で包装することもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕の器用
さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕仕事は簡単で誰にもやれる。

折畳工 6—19. 461

(1) 反巻工……検査工。反物を折畳む。

〔作業内容〕反巻機にかけて72碼だけを40厘位の巾にま
く。アイロンで耳マーク紙を押しつけ、5米づゝに印
をつけて畳み目方をはかる。反巻機にかけて芯にまき
つける。反票へ記録する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。組作業で女性同志。

〔その他〕特別記入することなし。

織布検査工 4—19. 551

(1) 仕上工……品種規格の検査。

〔作業内容〕畳まれている布の形をとゝのえ、物差で折
目までの長さを計り、折目の枚数を数えて、長さの過
不足を調べる。折目をめくつて織疵を調べ、品質の判
定をしてA、B、Cの三級に格付けして反物の端にス
タンプを捺す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕注意力を多少必要とするが、それより規格の判定をし、指導することになるので中年以上の方がよい。

検反工 6—19. 551

- (1) 検反工……検査工。仕上工。検反機にかけ、又は反物を台上にひろげて疵等を調べる。

〔作業内容〕布を検反機の上を走らせ、又は作業台上に順にひろげて、織疵、織段、糸端、汚れ等を発見し、その箇所を印づける。修正台へ運んで鉄、ピンセット、針等で修正し、テレピン油、石鹼水でふき、アイロンをかけて仕上げる。包装することもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視力、眼と手の共応。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。注意。形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が働いている。

〔その他〕視力と注意力を必要とするので、余り年をとると困る。

糸検査工 6—19. 563

- (1) 検査工……棒上り糸の検査。

〔作業内容〕棒上り糸を解いて、少量づゝ検査台にかけ、回転させ乍ら不良品、欠点を発見、不良品を除いて合格品のみを一定量づゝまとめる。

- (2) 糸検査工……選別工。総糸の検査。格付。

〔作業内容〕糸、撚糸の総糸を検査台の腕木にかけ、しごき回転させながら、糸くづをピンセットで取除き、撚むら、よごれ、糸切れ、欠点をみつけて修正しうるものは修正し、A、B、Cの等級に格付けする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視覚。手腕。

〔特に必要な精神的特性〕注意力。

〔作業環境及び仲間〕室内、各種の年齢層の女性が働いている。

〔その他〕視力がおとろえないならば誰にでも出来る。

捲取工 6—19. 462

- (1) 検反工……点検済みの布をまきとる。

〔作業内容〕点検済みの布を指定通りの寸法だけ板又はボール紙の芯にまき、反にする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内，若い女性が働く。

〔その他〕 技能経験を必要とせず，誰にもできる。

藁縄製造工 6—19. 732

(1) 縄絢工……製縄機による縄ない。

〔作業内容〕 藁を木槌で打って柔軟にし製縄機のペダルを両足で踏みつゝ適量づゝ藁を喰いこませて藁縄をなう。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 脚，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 藁からの塵埃が飛散する室内，女性の仲間もいる。

〔その他〕 機械の運転が動力装置でなされゝばよいが，足踏みのときは疲労も大きくなる。手掌はあれる。若い人より中年以上の方がたえられるであろう。

製網工 4—19. 752

(1) 編網工……網あみ。

〔作業内容〕 編網機の所定箇所へ木管挿しと文銭とを挿入し，木管から引出した経糸と文銭から引出した緯糸

をつないで装置を作動させる。機械の運転状況を監視し，糸が切れるとつなぎ，木管，文銭の糸がなくなると他のものと取替える。網の反物を継ぎ合わせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応。指先の器用さ。手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 機械の音がする室内。女性が多い。

〔その他〕 中年以上の婦人にも出来る仕事である。

引通工 6—19. 824

(1) 差通工……引通工。引込工。綜統工。差入工。経糸を綜統に通す。

〔作業内容〕 二人協同して行う。一人は綜統通しを綜統目に通し，他の一人は反対側から差通された綜統通しの釣に経糸をかけ引抜かす。綜統に通された経糸の張力を整える。箴台の溝に箴を通し，綜統棒と箴の間を紐で結び，箴通しを釣にかけて引抜く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度。眼と手との共応。手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。2人の協同作業で女性同志。

〔その他〕単調な反復作業である。時々他の職務の援助に行く。

経織工 6—19. 826

(1) 経繋ぎ工……継ぎ工。織機の経をつなぐ。

〔作業内容〕製織された織物の糸端に新しい千切りの経糸の糸端をむすびつける。新しい経糸の綾紐の中に綾竹を入れて綾紐を抜きとる。綾竹を機台の後部に結着して新しい経糸と製織された織物の経糸とを指先で結び合わせる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。運動速度。指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、他人と協同作業で全部女子である。機械の運転音はする。

〔その他〕単調ではあるが、多少経験を必要とする。

反毛工 6—19. 985

(1) 反毛工……白布、白糸を綿にする。

〔作業内容〕白布、白糸を荒打機、中打機、仕上機の順にかけて綿にする。原料をさばきながら機械のラックにのせ、出来た反毛綿を麻袋又は呷に入れる。機械の辺りを掃除する。

(2) 反毛工……原料毛を反毛して綿にする。

〔作業内容〕原料羊毛を蒸気でむして、ラック・マシーンでよくほぐし、反毛機にかけて綿状にし、できた綿を麻袋又は呷に入れる。機械の周辺をはく。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕綿塵の多い室内。

〔その他〕経験技能を必要とせず。誰にも出来る仕事であるが、綿塵の多いのが欠点である。

紡績単純労働者 8—19. 01

(1) 選繭工……繭の選別

〔作業内容〕乾繭を適量づゝガラス製の選繭台にばらまき、下からガラスを通して来る電灯光線にすかしてみ、三等、二等、正繭（汚染繭、薄皮繭）に分け、正繭を一定量づゝ秤量して別の袋に入れる。時々袋の修

理をする。

(2) 煮繭工……繭をにる。

〔作業内容〕乾繭を規定量づゝ秤にかけ煮繭機の籠にあける。煮られて出て来る繭を木桶にうけておるす。

(3) 副蚕係工……繰糸後の繭の処理。

〔作業内容〕繰糸場にたまっている繭と手屑糸とを別々に容器に拾集し、手押車で副産場へ運ぶ。屑をさなぎ分離機にかけてさなぎを取り、遠心分離機にかけて水分と軽いさなぎを除き、スノロに叩きつけてさなぎを落す。さなぎを煮て油をとり水洗後乾燥室に干す。きびそを整理し生糸より太い糸にする。

(4) 精干選別工……絹の夾雑物除去。

〔作業内容〕精練された絹を乾燥し、その中に混入している糞、毛等の夾雑物を除去する。

(6) 選別工……棒絹の選別。落絹の選別。

〔作業内容〕精紡部から出て来た棒絹、紡績の各工程から出て来た落絹等を再用絹、屑絹、屑糸に分類し、夾雑物は取除き、棒絹打機にかけて打直し、別々の袋に詰めて計量する。或はプレスで圧縮されたものにむしろ、なわ掛けをし、捺印して運搬することもある。

(6) 選別工……乾絹の選別。

〔作業内容〕軟織機から送り出された乾絹を手で揃え、

煮斑を除去し、太い乾絹は二分又は三分して質の異なる絹に選別する。

(7) 原線係……屑麻の種別分け、荷作り。

〔作業内容〕櫛梳機から出た屑糸を種別に分け、木枠に亀の子型になわを渡し、その中に屑糸を入れ、足で踏みかため、様式によつてなわをかけ、枠から押し出す。

(8) 選別工……整毛工。原料の選別。

〔作業内容〕原料の毛又は綿をラチスにのせ、混入した埃をとり又は荒毛を除去する。

(9) ふりおち……乾燥工。染上りの布の整頓。

〔作業内容〕捺染機又乾燥機、精練装置から来る染上り布、精練済布が受箱に落ちて来るのを看視し、汚れ、染むらを発見すればその部分を箱のふちへ出し、箱の中にまんべんに布が落ちたまるように手腕で処理する。

(10) 水洗工……麻原料の水洗。

〔作業内容〕水槽に原料繊維をつけ、一掴りづゝゆすり、ちぎつて長さを揃えて、精練工程中に浸んだ薬品を洗い落す。水槽をかえて更に洗い柔軟剤につけ、定量づゝ竹竿にかける。

(11) 原線工……ピーシング工。麻原線を定量の束にわけ

〔作業内容〕櫛梳機にかけるのに丁度よい大きさの束にするため大束の原料を手で仕分ける。

(12) 粗紡雑役……粗紡工の補助。

〔作業内容〕原料麻をほぐし規格外の不良品、夾雑物を除去しながら、一握りづゝ粗紡工に渡す。落麻屑を箒で一定の場所に集め、粗紡機の手入の補助をする。

(13) 雑役……木管整理。

〔作業内容〕木管の破損しているものと使用しうるものとに分け、良品だけを籠に入れる。機械の解体、掃除、油差しを手伝う。

(14) 整理工……木管、屑糸、落綿の整理。

〔作業内容〕木管に巻いた緯糸のもつれ残りを除去し、木管を整理、選別する。巻終りの屑糸の整理と選別をし、落綿の整理選別をすることもある。

(15) 仕上検査工……布の輸出規格検査の助手。

〔作業内容〕男子の輸出規格検査員の助手として、屏風だゝみした布を一枚づゝめくる手伝いをし、除外された反物を別置する。

(16) 調合工……フェルト原料の調合。

〔作業内容〕各原料毎に台秤で計り、品種、繊維の長さ、繊維度、軟硬等を考慮しながら規定の調合率になるように調合準備をする。よく混ぜて調合機にかける。

(17) 乾燥工……ぼら掛け工。麻原料の乾燥。

〔作業内容〕精練晒白された麻繊維、給油されたラミーを一口分づゝに分けて竿にかけ、2人して肩にかついで露天の乾燥場に乾す。乾燥すると取入れて結束する。水洗を手伝うこともある。

(18) 準備工……従業員の補助的運搬作業。

〔作業内容〕各従業員の手持ち糸やボビン等が絶えないように各人に配つて歩き、出来上つたものは次の工程へに運ぶ。

(19) 巻糸工……不良糸巻の整理。

〔作業内容〕糸屑箱に入れられている不良の糸巻きを集めて、一定の所におき、床を掃除し、掃きよせた綿屑、糸を選別して所定の場所におく。

(20) 排綿工……精綿検査。

〔作業内容〕排綿台に精綿を拡げて節を抜きとり、夾雑物、未分解繊維等を除去して重さ3～4匁、巾4½吋のフィラセスを作る。

(21) カード検量工……スライバー入りのケンスの検量。

〔作業内容〕麻の短線カード機で出来たスライバーの入っているケンスを検量してチョークでケンスの胴に量目を記入し、個人別カードに出来高を記入し、それを整理合計して会計に渡す。

(22) 製綿工……製綿工場の整頓。

〔作業内容〕 浸布用籠の水を清水と取替え、作業場内のボックスを捨てる。製綿屑が袋に一杯になると車で運び一袋8貫目のものとする。作業場内を掃除する。

(23) 包装工……反物の端とじ包装。

〔作業内容〕 反物をきちんとたゝみ、両端を木綿糸でとじ、合格品としてのマーク紙をつけ、紙又はセロファン紙で包む。

(24) 荷造工……仕上げられたチーズ、紐、糸玉を合格品としてのマーク紙を入れ又はマークをうち、ろー引紙で包装する。糸の目方を測ることもある。

(25) 雑役……作業場の掃除、糸の選別。

〔作業内容〕 作業場内の整理と掃除をし、糸の選別もする。

(26) 雑役……糊付場の雑作業。

〔作業内容〕 糊場からバケツで糊を運んでかめに入れる。汚れた糊付壺やラシヤを新品と取替え、汚れたものを集め、壺は洗いラシヤは新しく切つて洗つた壺と組にしておく。

(27) 再操工……わくしめし。生糸の小棒に水気を与える。

〔作業内容〕 操糸場から上つた小棒を運んでその数を記録し、水槽につけ布で数回糸の上をたたく。

(28) 開俵工……原料の俵を開く。

〔作業内容〕 梱包のなわを解き又はバンドを切断して俵をひらき、原料を開俵台にひらき、原料を延ばし乍ら小束をナイフで切断しながら捌き解き、大きなごみはとり、看貫して次工程へ送る。

(29) 雑役婦……機草整理。

〔作業内容〕 整経の際、機草についた油を石鹼水で拭き汚れを落とし乾かす。

(30) 封筒工……綿入りセロファン紐の作製

〔作業内容〕 3ミリ巾のセロファンを3つ折して糊ではり、その中に両耳と中央とに3本の木綿糸を入れる。

(31) 原織切断工……麻長繊維の切断

〔作業内容〕 原織の各ラップを分離し、中央で玉に撚り切断機で玉にされた各ラップを一つづゝとる。

(32) 選別工……原料毛の選別。

〔作業内容〕 毛の長さ、色、毛のとれた部位等の一定基準によつてより分け、それぞれ別の籠に入れる。

(33) エンドレス工……2枚の布を円座にする。

〔作業内容〕 2枚の布の端をほぐし、各々の糸を交互に相手方の布に補修針を使つて縫いこむ。

(34) 仕立工……サンプル作り。

〔作業内容〕 端切から色、柄の鮮明なものを選び、所定

のサンプル台帳に合う様に切って台帳にはり、柄、色、品名、布地番号を記入する。

85) コツプ差工……コツプ運搬

〔作業内容〕緯糸をまいた木管を緯糸部から運搬車で織布部の各織工の側に運び配給し、空コツプととりかえる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕職務により健康、眼と手の共通。一般的に運動速度、手腕と指頭の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕大部分は室内、中には乾燥場が戸外であるものがある。綿塵が飛散しているとき、水分の多いとき、職務により種々である。女子の協同者が多いが、男子に手伝としてつく場合もある。

〔その他〕どれも簡単な反復作業で誰にもやりうる仕事である。塵埃の多いもの、水を使うものもある。

網繩単純労働者 8—19. 73

(1) 管巻工……紐をまく。

〔作業内容〕セロファン系の平にしたものと和紙とを重ねて管に巻きとる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕の器用さ。運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕特記事項なし。

繊維単純労働者 8—19. 92

(1) 縫製補助工……靴下の修正。

〔作業内容〕靴下を一点づゝ手にとつて調べ、ミシン糸、ケバを鋏で切りとり紙箱に納める。

(2) 屑しめ工……藁屑を束ねる。

〔作業内容〕藁屑を枠に入れ四隅を足で踏みかため、動力機にかけて更にしめる。

(3) 藁打工……ロール係。藁打機の操作。

〔作業内容〕藁打機（ろーる）に藁を喰いとませて藁をしなやかにする。

(4) 藁わけ工……藁の選別。

〔作業内容〕藁打機にかけた藁を屑と幹とに分け、幹は一握りづゝにして交互に積み重ねる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内。職務によつては藁ごみが多

い場合がある。女性の協働者がいる。

〔その他〕簡単な作業で誰にも出来、中年者の方がよいこともある。薬を扱うものは掌があれることがある。

洗濯裁縫師 4—25. 025

(1) 布団修理工……蒲団加工工。雑役婦。寄宿舍。寮。クラブの蒲団の修理。

〔作業内容〕蒲団を調べ、そのまゝ修理できるものは、手縫でほころび、破れ、とじ糸の修理をする。縫かえしを必要とするものは蒲団側を解き、洗濯、糊付けし、破れているものは敷しをあてる。綿は打直しに出す。手縫又はミシンで側を縫い、打直し綿のみ又は新しい綿を加えて綿を入れ、とじ糸をかける。蒲団を新規に作ることもある。カバーをかけたり、肩当てをあてたりする。寝巻、枕カバー、敷布の洗濯、修理もすることがある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕体力、健康、運動速度、眼と手との対応。手腕と指先との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記事項なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、但し綿ごみが相当であり、時には倉庫のようなところが作業場になることもあ

る。一緒に働らく人は多くない。大抵は1人か2人でしかも中年以上者である。

〔その他〕兎に角針をもてぬ人、裁縫に興味のない人は不向である。又若い人より中年以上の方がよい。季節的に非常に多忙であるから健康、体力が必要である。

布裁断工 6—27. 054

(1) 裁断工……生地型の入、裁断。

〔作業内容〕生地を裁断台の上に必要な広さに平らにひろげ、適当な枚数を正しく重ねる。生地に方式に従って型紙をおき、チャコ又はチョークで型を入れる。鉄又は動力裁断機で印通りに裁断する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別力。

〔作業環境及び仲間〕室内、裁断工としての仲間は余り多くなく、男女様々である。

〔その他〕落ち着いた年令の高い方がよい。婦人には多少無理かも知れない。

検査工 6—27. 121

(1) 仕上工……製品仕上げ。

〔作業内容〕縫製された品物の織きず、染むら、仕立方を調べて、合格不合格に分けて、アイロンをかけ芯紙を入れてたよみ袋に入れる。一打又は半打入のボール箱に詰める。

(2) 検査工……手袋半製品の検査と修理。

〔作業内容〕半製品の手袋を表裏と順次検査し、目が落ちたり糸がゆるんでいたりすれば修理する。内職にまわしたものを検査し、修理のきかぬ不良品は不合格品としてよりわけ。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別力。

〔作業環境及び仲間〕室内、女性の仲間。

〔その他〕簡単な作業で誰にも出来る。若い人より中年者がよいと思う。

検査工 4-27. 122

(1) 検査仕上工……既製学童服の仕立検査

〔作業内容〕仕上った学童服のボタンの付け方、ボタン孔のかぶり方、袖付けの出来具合を検査し、よい物は一枚一枚おりたよむ。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視力、手腕

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別力。

〔作業環境及び仲間〕室内、女性の仲間は他にもゐる。

〔その他〕入念な人なら誰にも適すると思う。

刺繍職 4-27. 312

(1) 刺繍係……刺繍器を操り下絵通りに色糸を通す。

〔作業内容〕刺繍器に所要の色糸を通して用意する。下絵を型置きして枠にはられている生地布に刺繍器の針をおき、両手で操りながら下絵の模様に沿って色糸を埋めてゆく。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕運動速度、眼と手の共応。手腕と指先との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別力。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が多い。

〔その他〕坐つてする仕事で楽ではあるが入念な根気仕事で、胸部のためにはよくない。

みしん縫工（染色） 6-27. 506

(1) 端縫工……みしん係、準備工。端を縫い合わせて反物をつなぐ

〔作業内容〕染色、晒、塗布等のために反物の端を特殊
みしんにかけて縫い合わせて長くつなぐ。

〔必要な資格検定〕なし、

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。手腕と指先の
器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし、

〔作業環境及び仲間〕室内、晒、染色の工場の片端であつ
たり、必要な場所へミシンを移動させることもある、
埃の多いこともある、同じ仕事をする者は少ない。

〔その他〕誰にも出来る仕事である。

みしん縫工（ふえと） 6—27. 508

(1) 縫合工……ふえとの両端の縫合せ。

〔作業内容〕抄紙機用織フェルトの両端をミシンで縫合
せエンドレスの円筒状にする。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕手腕の器用さ

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内、女性の協同者がいる。

〔その他〕誰にもできる仕事である。

洋服みしん縫工 6—27. 533

(1) 縫製ミシン工……既製服のミシンによる縫製

〔作業内容〕既製服の裁断された身頃、袖、ズボン等の
各部分をミシンで縫製する。衿、袖付等むずかしいと
ころのみを縫う場合もある。

〔必要な資格検定〕なし、

〔特に使用する身体部位〕運動速度、眼と手との共応、指
先と手腕の共応。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、協力性、

〔作業環境及び仲間〕室内、女性が多く一緒に働いてい
る。

〔その他〕ミシンを出来る人なら楽な仕事である。併し
動力ミシンの事がある。作業の速さが要求されている
ので練習をせねばならないと思う。

繊維製品加工単純労働者 8—27. 01

(1) 仕上工……刺繍布の仕上げ。

〔作業内容〕刺繍布の枠にあつた部分を三つ折におりま
げまといぐけし、刺繍糸の継目等の部分を鋏で切り体
裁よくし、仕上げた布を巻き上げる。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕指先と手腕との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内であるが綿塵がある。女性の仲間がいる。

〔その他〕内職的な簡単な仕事で賃金も安い。

紙機械裁工 6—42. 020

(1) 切断工……和紙、セロファン紙を切断機で裁る。

〔作業内容〕和紙及びセロファン紙を一定巾に切断機で切り、紐原料を作る。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕特記事項なし。

紙袋手貼工 6—42. 620

(1) 封筒工……セロファン封筒作り

〔作業内容〕セロファン紙を三つ折りにして糊で貼り、相当数出来ると戸外の干場に運び木の棧にかけてほす。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、物を干すときは戸外にて

る。女性の仲間はいる。

〔その他〕平易な仕事。

原液ばるぶ工 6—51. 160

(1) ばるぶ工……パルプの切断。

〔作業内容〕原料パルプをトロ車で運ぶ。パルプを切断機のレールにおき、自動的に切断されて来るものを数枚ためて取上げ台の上におく。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、女性三人の協同作業

〔その他〕技能の全く不要な仕事である。

はけ塗工 7—16. 940

(1) ろーら—塗装工……紡績機のろーら—にペンキを塗る。

〔作業内容〕所定の色のペンキを刷毛でろーら—に塗り修理する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、

〔その他〕誰にでも出来る仕事である。

糸染工 7—18. 170

- (1) 染色工……浸漬染色工、糸さばき工。染材に糸縹を浸漬して染める。

〔作業内容〕糸を適当な縹にして、染剤槽に浸漬し、一定時間煮沸する。一定高温に加熱し、時々攪拌し、縹をかけた糸を横にふる。所定時間後棒ごと取上げ水洗槽で水洗いし、脱水器にかける。竿にかけて乾す。

〔必要な資格検定〕なし、

〔特に使用する身体部位〕手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、

〔作業環境及び仲間〕やや温度高く、湿気のある室内。

中年以上の女性の方が多い。

〔その他〕色盲は工合が悪い。温度がやや高く湿気があり、水を使用するので余りよい職場ではないので若い女性にはすかれない。

染色整理工 7—18. 182

- (1) 整理工……染色済反物の乾燥、糊付、巾出し

〔作業内容〕乾燥機に反物をかけて乾燥し、巾出し機に

かけて所定の巾を出し、ヤール畳み機にかけてヤールだゝみにする。乾燥のときのり付槽を通すこともある。機械運転中その看視をしている。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕やや温度の高い室内、主要部は男工で補助的に女子が従事している。

〔その他〕看視作業で誰にもできるが温度がやや高い。

しみ抜き工 5—57. 310

- (1) 修正工……整理工、反物のしみおとし

〔作業内容〕染上った絨、漂白時に布についた、しみ、変色を薬品、洗剤を使いわけて処理してとり、温湯で洗いアイロン仕上げする。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕指先の器用さ、

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別力。

〔作業環境及び仲間〕室内、若い女性。

〔その他〕色盲者は工合が悪い。仕事はむずかしくなく誰にも出来る。

各種機械洗滌工 7-63. 950

(1) ノズル洗滌工……掃除工。パイプノズルの洗滌

〔作業内容〕スパーでノズルをパイプから外し、回転している洗滌器にかけて附着している鉄分、粘土を掃除し、洗滌済みのノズルをパイプに取付ける。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕簡単な作業であるが水を使用する。

繊維品包装荷造工 7-68. 711

(1) 荷造工……荷造り手伝

〔作業内容〕縄の上に箆をおき、包装の準備をする。すり板とはけを用いて蓆包の上に文字をすりこむ。職場を掃除し、縄、蓆を整理する。

(2) 荷造工……原織の荷造り

〔作業内容〕荷造台の上に箆を敷きその上に枠箱を置き、袋より取出した原織を詰め、上から箆をかぶせ、荷造機で締める。横縄を3ヶ所かけ、両口を小縄で縫ってふさぎ縦縄をかける。

(3) 丸荷仕上工……総工、総糸の荷造り、

〔作業内容〕縄を一箇つつ竹串にかけてより合せ、商標をはり、規定目方つつ梱包する。

(4) 荷造工……製品仕上。反物の包装。

〔作業内容〕反物を検査し、一反毎に切り、スタンプを捺し、数反重ねて中括りし、荷造機を使つて締めて荷造る。

(5) 荷造工……梱包

〔作業内容〕太針に麻糸を通しドンゴロス包装の口を縫い、または、細縄で筵包の口をとじる。商標、品名をすり板と刷毛とを用いて包みの外装にすりこむ。

(6) 荷造工……段ボールによる荷造り、

〔作業内容〕ダンボールを組立て、角を目貼りして箱に仕上げ、製品の入った箱を封じて角を目貼りする。目貼りの済んだ箱を乾燥機へ一個ずつ入れる。

(7) 荷造工……タイヤコード荷造り、

〔作業内容〕秤台でタイヤコードを計り一定量のタイヤコードを箱に入れる。

〔必要な資格検定〕なし、

〔特に使用する身体部位〕健康、体力、手腕、

〔特に必要な精神的特性〕協同性。

〔作業環境及び仲間〕室内であつて、男女混合の場合が多い。

〔その他〕体力と健康とを必要とする。男子の補助をしたり、女子で協働したりする。

捺印単純労働者 9—68. 20

(1) 仕上工……レツテル貼り

〔作業内容〕製品の上に工場マーク入りのレツテルを糊をつけて貼る。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内。

〔その他〕非常に単純な仕事で先のみこみがない。

油差し 7—71. 010

(1) 油差し……織機の掃除、油差し。

〔作業内容〕織機の油穴にブラシをかけて埃をとり、油さして油をさす。錆は磨きとり、よごれは油で拭う。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿塵がとび、機械音のする室内。

同職の人は少ないが、女性が沢山働いている職場であ

る。

〔その他〕機械の見廻りで多少手や服が油に汚れる。油まけのし易い人は不向き。

紡織機掃除工 7—83. 320

(1) 織機台掃除工……雑役、織布掃除工。織機の掃除

〔作業内容〕織機の間をみて歩き、はけで織機台の前後左右にたまる綿埃を落し、油雑布でふき、油穴に油をさす。床を掃除することもある。

(2) 保全工……紡績機の掃除。

〔作業内容〕紡績のカバーを除き、各ローラーをゆるめて順に取はずし、分解し、部分品を布でふきとって埃を除き、逆順序で組立てる。油穴には油差して油をさす。

(3) バキューム掃除工……梳綿機の針掃除

〔作業内容〕真空掃除器を操作して、針の底部にたまる短繊維や不純物を吸取り掃除する。

(4) 保全工……索緒器の油差しと糸屑とり

〔作業内容〕繰糸機の索緒器に油をさして歩き、抄緒器にからむ糸屑をとって処理場に運ぶ。

(5) 保全工……瓦斯焼機の掃除。

〔作業内容〕ガス焼機に固着した焼灰を定期的に掃除し

て除去する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。

〔作業環境及び仲間〕綿塵の多い機械音のする室内。数人が組で作業する場合もあり。一人で仕事する場合もある。女性の多い職場であるが、この仕事には男子が交ることがある。

〔その他〕よどれるので若い女性には好かれないので、中年以上になることが多い。

紡織機整備工 5-83. 324

(1) 保全工……精紡機の見廻りと修理。

〔作業内容〕精紡機を見廻り故障箇所を発見し、掃除及び修理をする。カバーをはずし、ローラーをとりブラシで塵をとり、ネジ廻し、スパナ類で分解し油布でふき、具合の悪い部品はとりかえて組立てる。大修理を用するものは特別保全に廻す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕と指先の器用さ。眼と手との共応。

〔特に必要な精神的特性〕空間弁別、形態知覚。普通知

能上。

〔作業環境及び仲間〕綿塵、機械音のする室内。同じ職務の人は少ないが、女性の多い職場である。

〔その他〕紡績機械を一応知っておらないと出来ない仕事で、いきなり就くわけには行かない。

コイル修理工 7-83. 410

(1) コイル修理工……コイル修理

〔作業内容〕ボートモーターの分解されたコイルに付いている酸化されたコードを鋏で切り取って接続し直し、ステーターコイルをニスに浸け、ステーターに附着した部分のニスはナイフでこすげ落す。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、ニスの臭がする。男子もいるが、女子の労働者もいる。

〔その他〕簡単な作業で誰にでもできる。

電器具修理工 5-83. 412

(1) スイッチ修理工……ブレーキ、スイッチの修理。

〔作業内容〕ブレーキ、スイッチの故障原因を調査して

分解し、各部品を油槽につけて布で拭い洗い、ネジ廻し、ヤットコ、パンチ類を使用して組立て、テストする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕及び指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、空間弁別力、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕室内、男子も混っている。

〔その他〕油に手がよごれる。仕事はやさしい方である。

産業機械修理単純労働者 9-83. 41

(1) ホルダー修理工……ホルダーヒューズの取替

〔作業内容〕ヒューズホルダーの切れたヒューズをネジ廻しを使つてとりかえ、ホルダーの接触片の酸化したり折れたりしたものを取替える。

(2) 機械補助工……下準備と雑役。

〔作業内容〕部品修理完成品を手押車で一定の処へ運搬し、各種工作の準備をすると共に場内の掃除、整頓をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内。男子の補助。

〔その他〕男子の補助作業で、大した仕事ではない。

機械解体工 9-83. 61

(1) 雑役……機械の分解。

〔作業内容〕分解された機械を油雑布でよく拭い磨き、床掃除をする。

〔必要な資格検定〕なし

〔特に使用する身体部位〕手腕

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室内、若い女性が多い。

〔その他〕簡単な作業であるが、手掌が油にまみれる。

溶剤の種類により有害なことがある。

洗車夫 9-85. 02

(1) 運搬車整備係……運搬車の整備

〔作業内容〕引かきで運搬車の車についている糸屑、毛屑を取除き掃除し、油を差す。破損箇所を発見すれば管繕部へ持つて行く。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕手腕、

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕室内、
〔その他〕簡単な仕事である。

倉庫整理工 7—88. 800

(1) 倉庫係……布地の入荷、出荷の業務。

〔作業内容〕入荷した反物の数を数え、目方を測る。布地を少しづつ引出して織疵の有無を調べる。整反機にかけて一定巾に折りたゝみ二隅に吊糸をかけとじる。出荷準備のできた反物は箱に入れて封をする。運搬をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕室内、男女混同して働いている。

〔その他〕簡単な作業である。

積卸単純労働者 9—88. 01

(1) 雑役……荷下運搬

〔作業内容〕トラックの積荷を下で受け取り、屋内作業場へ運び入れる。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕体力、健康。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕屋の内外。

〔その他〕健康、体力に恵まれていなくては無理である。

運搬夫 9—88. 40

(1) 運搬工……木管、管糸、製品の運搬。

〔作業内容〕木管、管糸、紐、織布等を各種の容器に入れ、猫車等の運搬車に載せ、作業場間を運搬する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康、体力。

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕屋内、多くの女性が従事している。

〔その他〕中年以後入業した人に多いが又これから本来の仕事を知るまでの期間やられる場合もある。

ぼろ整理工 9—89. 85

(1) 選別工……原料ぼろの撰別。

〔作業内容〕回収されたぼろを袋から取出し、ハセ、金物、色物を除き、純毛ぼろとその他の糸屑、紡毛屑とに分け、再生可能なものは反毛原料とする。

(2) 撰綿工……屑選別工，綿選工，雑役婦，紡績工程から出た屑の選別。

〔作業内容〕紡績の各工程から出た屑綿，落綿，屑糸等を汚れているものと汚れていないもの，絹糸，人絹糸，ナイロン等と品種別により分ける。再生出来るもの，出来ないものを別々に梱包する。床の掃除をすることもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視力，手腕，

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕綿塵のある室内，中年以上の女性が多い。

〔その他〕誰にもできる仕事であるが，塵が多く，体裁もよくなく，力もいるので若い人にはよるとばれず，中年以上の人となる。

洗いや 9-89. 94

(1) 雑役……硝子容器の洗滌，汚物処理。

〔作業内容〕細菌室用の硝子容器を洗場で，はけを用いて水で洗い，汚物を処理する。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕視覚，眼と手との共通，手腕。

〔特に必要な精神的特性〕注意。

〔作業環境及び仲間〕室内。若い女性が二三人いる。

〔その他〕硝子容器で手を傷けないようにすること。水を使用することで若い人には好まれないであろう。

雑役 9-89. 99

(1) 雑役婦……原料の袋への出入。

〔作業内容〕紡績原料を鑑定するため，袋から原料を出して床上にちらし，鑑定済の原料を袋に詰め口をしめる。男子が袋をかつぐとき手助けして背にのせてやり，自らも運搬することがある。場内の掃除，袋の修理をする。

(2) 雑役……雑仕事。

〔作業内容〕事務所の掃除，周囲の草取，仕事の後片付け，部分品の錆落とし等をする。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕健康，手腕，

〔特に必要な精神的特性〕特記の要なし

〔作業環境及び仲間〕室の内外。男女共にいる。

〔その他〕肉体的仕事である。

製米職長 5-91. 201

(1) 糸繰見廻……糸繰工の見廻り。

〔作業内容〕作業員の配置その転換を指示し、原糸の投入、仕掛変更を指導し、その他作業場の清潔整頓を行う。

(2) 教婦……糸繰指導員。糸繰技術の指導。

〔作業内容〕毎日の出勤状況に応じて部下の仕事の配分をする。作業状況を見廻り不良作業を見つけると注意し指導する。各人別の成績表を作り工務係へ連絡する。保全工手不足の場合、簡単なものは自ら修理する。女子工員の養成と監督を行う。

〔必要な資格検定〕ないのが普通、京都繊維大学短期講習所で3カ月の講習を受け修了書を貰い、指導員資格検定を受けるものもある。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。指先と手腕との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。社交性。統率力。言語能力。機転。

〔作業環境及び仲間〕室内、部下に多勢の若い女性があり、同僚も亦女性。

〔その他〕経験のない者は就けない。従つて中途より入るととは望めない。

紡績職長 6-91. 202

(1) 組長……見廻り。助手、世話係、紡績各工程における組長として従業員を指導監督する。

〔作業内容〕出勤者の数により、各人の部所を定め、人員を配置する。機械の調子を見廻り、仕掛変更のときは従業員に注意をして指導して段取替えをさせる。標準動作を誤っている者には指導する。機械に不具合を生じたときは小故障であれば自ら修理し、大故障のときは保全工に連絡する。人手不足の時は自ら手をかし与える。製品を検査してみることもある。各人別の成績を記録し工務係へ連絡することもある。

〔必要な資格検定〕なし。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。指先と手腕との器用。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能、言語能力。社交性、統率力、機転。

〔作業環境及び仲間〕綿塵の多い、機械音の室内の場合が多い。部下は若い女性が多い、その他に女性の同僚がいる。

〔その他〕経験を必要とする職務であるから、中途からいきなりこの職務につくことはできない。

(1) 教婦……新入者の指導訓練。

〔作業内容〕新入者、他部よりの転籍者及び一般作業員に対して標準作業を指導し、現場に配置後見廻つて業間指導をする。訓練計画をたて、記録をとる。TWI方式による場合がある。

(2) 見廻り、……世話係。監督。工長。班長。組長。従業者の指導監督。

〔作業内容〕出勤者を調べ、人員により仕事の割振、配置を考え仕事、部所を命ずる。仕事のやり振りを見廻り、標準作業法によらない者には注意し指導する。機械の調子をみて不具合のものは保全工に連絡し、小故障は自分で修理する。仕掛替えのときは当事者に協力する。人手不足のときは自ら仕事をする。製品を検査し、不良のときはその原因を調べ、作業者に注意を与える。毎日個人別成績を記録して工務へ連絡する。

〔必要な資格検定〕普通はない。TWI方式を採る場合はTWIの監督者訓練10時間講習を受けねばならぬ。

〔特に使用する身体部位〕眼と手の共応。指頭及び手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕普通知能。言語能力。社交性。統率力。機転。

〔作業環境及び仲間〕綿塵のある室内もあり、機械音のはげしい室もある。部下は全部若い女性が多い。別に同僚がいる。

〔その他〕整経、糊付、引通し、織布、織布仕上検査の各部の組長、見廻りで経験がなければ就業し得ない。

職 業 名 索 引

職 業 名	職業分類番号
ア 油差し	7—71. 010..... 100頁
網縄単純労働者	8—19. 73.....86
洗いや	9—89. 94..... 108
イ 生花茶道教師	0—32. 78..... 2
一般事務員	1—04. 01.....12
一般事務所事務員	1—05. 01.....12
糸巻工	6—19. 117.....57
糸繰工	6—19. 120.....57
糸糊着工	6—19. 225.....63
糸仕上工	6—19. 333.....69
糸検査工	6—19. 563.....75
糸染工	7—18. 170.....96
ウ 受付係	1—18. 43.....15
運搬夫	9—88. 40..... 107
エ 衛生婦, 保健婦	0—33. 42..... 6
衛生夫	2—86. 10.....33
オ 欧文タイピスト	1—37. 32.....19
折畳工	6—19. 461.....73
カ 看護婦 (一般)	0—33. 26..... 5
会計計理事務員	1—01. 31.....10
革巻工	6—18. 310.....40
綴取工	6—19. 131.....59
乾燥工	6—19. 412.....69
紙機械裁工	6—42. 020.....94
紙袋手貼工	6—42. 620.....94
各種機械洗滌工	7—63. 950.....98
キ 給与事務員	1—26. 02.....18

給食係	2-27. 92.....	22頁
寄宿舍世話係婦	2-43. 34.....	30
給湿工	6-19. 437.....	71
機械解体工	9-83. 61.....	105
ク クラブハウス係	2-43. 32.....	29
靴下編工	6-14. 064.....	37
櫛梳工	6-19. 031.....	49
管巻工	6-19. 112.....	55
ケ 現場記録事務員	1-18. 52.....	16
検査工	4-27. 122.....	90
原毛洗い工	6-19. 273.....	66
検反工	6-19. 551.....	74
検査工	6-27. 121.....	89
原液ぼるぶ工	6-51. 160.....	95
コ 厚生係事務員	1-01. 44.....	11
工務係事務員	1-18. 51.....	15
小 使	2-86. 20.....	34
混打綿工	6-19. 012.....	44
合糸工	6-19. 163.....	61
コイル修理工	7-83. 410.....	103
サ 裁縫編物教師	0-32. 87.....	3
再紡工	6-19. 025.....	48
産業機械修理単純労働者	9-83. 41.....	104
雑 役	9-89. 99.....	109
シ 食料品出納係	1-01. 08.....	9
人事管理事務員	1-18. 32.....	14
事務所給仕	1-23. 02.....	17
出荷発送係	1-34. 14.....	19
食事配膳係	2-27. 94.....	23

食堂雑役	2-29. 71.....	24頁
守 衛	2-61. 01.....	32
織布工	4-15. 020.....	38
織布仕上工	4-19. 332.....	68
織布検査工	4-19. 551.....	73
刺繡職	4-27. 312.....	91
しみ抜き工	5-57. 310.....	97
織布職長	5-91. 203.....	112
修針工	6-18. 450.....	41
始紡前紡工	6-19. 023.....	47
潤紡工	6-19. 043.....	52
ス 水気工	6-19. 033.....	50
セ 繊維試験工	0-50. 41.....	7
精紡みゆーる工	4-19. 042.....	52
整経工	4-19. 201.....	63
製網工	4-19. 752.....	76
洗濯裁縫師	4-25. 025.....	88
製糸職長	5-91. 201.....	109
精紡りんぐ工	6-19. 041.....	51
精練工	6-19. 257.....	65
染色整理工	7-18. 182.....	96
繊維品包装荷造工	7-68. 711.....	98
繊維単純労働者	8-19. 92.....	87
繊維製品加工単純労働者	8-27. 01.....	93
洗車夫	9-85. 02.....	105
ソ その他の指導員	0-32. 97.....	4
掃除人	2-82. 10.....	33
粗紡工	6-19. 024.....	47
倉庫整理工	7-88. 800.....	106

タ	託児所保母	2—43. 35.....31頁
	大切綿工	6—19. 008.....43
	玉巻工	6—19. 111.....54
	経巻工	6—19. 121.....58
	玉揚工	6—19. 166.....62
	経継工	6—19. 826.....78
チ	調理手伝	2—29. 01.....23
ツ	積卸単純労働者	9—88. 01.....106
テ	てーぶ織工	4—15. 120.....39
	電器具修理工	5—83. 412.....103
	展縮工	6—19. 016.....46
ト	動物飼育係	3—17. 70.....35
	とつぷ工	6—19. 020.....46
ナ	内線電話交換手	1—42. 91.....20
	捺印単純労働者	9—68. 20.....100
ヌ	布截断工	6—27. 054.....89
ネ	撚糸工	6—19. 071.....53
ハ	販売課事務員	1—12. 21.....13
	走使い	1—23. 14.....18
	売店売り	1—70. 10.....21
	巾出し工	6—19. 417.....70
	反毛工	6—19. 985.....78
	はけ塗工	7—16. 940.....95
ヒ	美容美髪師	2—32. 12.....25
	病院雑役者	2—42. 10.....26
	病人附添人	2—42. 20.....27
	漂白工	6—19. 247.....64
	引通工	6—19. 824.....77
フ	物品購入調達係事務員	1—01. 42.....10

	文書係事務員	1—18. 01.....13頁
	節取工	6—19. 331.....67
ヘ	別珍剪毛工	6—19. 442.....71
ホ	補修工	4—19. 331.....66
	紡織機整備工	5—83. 324.....102
	紡績職長	5—91. 202.....111
	補修工	6—14. 331.....37
	紡織機掃除工	7—83. 320.....101
	紡績単純労働者	8—19. 01.....79
	ぼろ整理工	9—89. 85.....107
マ	巻返工	6—19. 116.....56
	捲取工	6—19. 462.....75
ミ	みしん縫工 (染色)	6—27. 506.....91
	みしん縫工 (ふえりと)	6—27. 508.....92
メ	めりやす編立工	4—14. 061.....35
モ	木管修理工	6—18. 560.....42
	木管検収工	6—18. 561.....42
ヤ	薬剤師	0—25. 10.....1
	碼掛工	6—19. 452.....72
ユ	湯沸婦	2—29. 45.....24
ヨ	幼稚園教師	0—30. 02.....2
	浴場更衣番	2—43. 15.....27
	浴場番	2—43. 25.....28
	緯巻工	6—19. 122.....58
	洋服みしん縫工	6—27. 533.....93
リ	寮, 寄宿舎管理人	0—87. 60.....8
	立繰工	4—19. 140.....60
レ	練條工	6—19. 015.....45
ワ	薬縄製造工	6—19. 732.....76

昭和31年2月29日印刷
昭和31年3月5日発行

未亡人等の職業シリーズ
第2輯

編集兼 東京都千代田区大手町1の7
発行人 労働省婦人少年局

印刷所 東京都千代田区麹町5の2
杉田屋印刷株式会社